



MAG 50

- Magnetkernbohrmaschine mit großem Hub, dadurch geeignet zum Einsatz von Kernbohrern, Spiralbohrern und Senkern
- Magnetfuß mit hoher Haltekraft ermöglicht Arbeiten an senkrechten Flächen und über Kopf
- Robuster Metabo Marathon-Motor mit innenliegender Verkabelung für lange Lebensdauer
- Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-Vollwellenelektronik zum Arbeiten mit materialgerechten Drehzahlen, die unter Last konstant bleiben
- Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Langlebiges Zweiganggetriebe mit Ölbadschmierung für optimale Drehzahlen
- Integrierter Kühlmittelbehälter für leicht dosierbare Innenkühlung des Kernbohrers
- Helles LED-Licht für einfaches Ausrichten bei schlechten Lichtverhältnissen
- Werkzeuglos montierbarer Späneschutz schützt den Anwender vor Metallspänen und Werkzeugkontakt
- Schutzschaltung startet Motor nur bei aktiviertem Magnet
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Wiederanlaufschutz: verhindert unbeabsichtigtes Anlaufen nach Stromunterbrechung
- Arretierbarer Schlitten für bequemen Werkzeugwechsel
- Tragegriff für bequemes Tragen und Heben
- Widerstandsfähiges Netzkabel (5 m) mit Gummi-Ummantelung

Bestell-Nr.	600636500
EAN-Code	4007430238214
Nennaufnahmeleistung	1200 W
Abgabeleistung	620 W
Max. Bohr-Ø mit Kernbohrer	50 mm
Max. Bohr-Ø mit Spiralbohrer	20 mm
Max. Bohrtiefe	50 mm
Gewindeschneiden	M 16
Leerlaufdrehzahlen	100 - 250 / 200 - 450 /min
Drehzahlen bei Nennlast	250 / 450 /min
Werkzeugaufnahme	Morsekegel MK 2 / Weldonschaft 19 mm (3/4")
Gewicht	12.7 kg
Kabellänge	5 m
Drehmoment	90 / 50 Nm
Max. Hub	160 mm
Max. Magnethaltekraft	12250 N
Abmessungen des Magnetfußes	90 x 190 mm
Höhe Schlitten unterste Stellung	457 mm
Höhe Schlitten oberste Stellung	610 mm

Lieferumfang

Industrieraufnahme für Weldonschaft 19 mm, Auswerferstifte 75 und 100 mm, Austreiber MK 2, Sicherungsgurt, Innensechskantschlüssel SW 5, Späneschutz, Transportkoffer