



## MAG 50

- Magnetkernbohrmaschine mit großem Hub, dadurch geeignet zum Einsatz von Kernbohrern, Spiralbohrern und Senkern
- Magnetfuß mit hoher Haltekraft ermöglicht Arbeiten an senkrechten Flächen und über Kopf
- Robuster Metabo Marathon-Motor mit innenliegender Verkabelung für lange Lebensdauer
- Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-Vollwellenelektronik zum Arbeiten mit materialgerechten Drehzahlen, die unter Last konstant bleiben
- Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Langlebiges Zweiganggetriebe mit Ölbad schmierung für optimale Drehzahlen
- Integrierter Kühlmittelbehälter für leicht dosierbare Innenkühlung des Kernbohrers
- Helles LED-Licht für einfaches Ausrichten bei schlechten Lichtverhältnissen
- Werkzeuglos montierbarer Späneschutz schützt den Anwender vor Metallspänen und Werkzeugkontakt
- Schutzschaltung startet Motor nur bei aktiviertem Magnet
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Wiederanlaufschutz: verhindert unbeabsichtigtes Anlaufen nach Stromunterbrechung
- Arretierbarer Schlitten für bequemen Werkzeugwechsel
- Tragegriff für bequemes Tragen und Heben
- Widerstandsfähiges Netzkabel (5 m) mit Gummi-Ummantelung

Bestell-Nr.	600636500
EAN-Code	4007430238214
Nennaufnahmeleistung	1200 W
Abgabeleistung	620 W
Max. Bohr-Ø mit Kernbohrer	50 mm
Max. Bohr-Ø mit Spiralbohrer	20 mm
Max. Bohrtiefe	50 mm
Gewindeschneiden	M 16
Leerlaufdrehzahlen	100 - 250 / 200 - 450 /min
Drehzahlen bei Nennlast	250 / 450 /min
Werkzeugaufnahme	Morsekegel MK 2 / Weldonschaft 19 mm (3/4")
Gewicht	12.7 kg
Kabellänge	5 m
Drehmoment	90 / 50 Nm
Max. Hub	160 mm
Max. Magnethaltekraft	12250 N
Abmessungen des Magnetfußes	90 x 190 mm
Höhe Schlitten unterste Stellung	457 mm
Höhe Schlitten oberste Stellung	610 mm

### Lieferumfang

Industrieraufnahme für Weldonschaft 19 mm, Auswerferstifte 75 und 100 mm, Austreiber MK 2, Sicherungsgurt, Innensechskantschlüssel SW 5, Späneschutz, Transportkoffer