



HWWI 3500/25 Inox

- Komplettsystem in kompaktem Design mit serienmäßig integriertem Filter und Rückschlagventil für einfache Installation
- Für die automatische Wasserversorgung, zur Gartenbewässerung, Grundwasserförderung sowie zum Fördern, Auspumpen und Umwälzen von Klarwasser
- Druckkessel für energiesparendes und geräuscharmes Bereitstellen von Wasser
- Elektronischer Druckschalter für automatische Aktivierung bei größerem Wasserbedarf
- Metabo Pump Protection: automatischer Trockenlaufschutz mit LED-Anzeige zum Schutz der Pumpe und für hohe Anwendersicherheit
- Integrierter, waschbarer Filter schützt die Pumpe vor Verschmutzungen
- Integriertes Rückschlagventil verhindert Leerlaufen der Pumpe beim Abschalten für kurze Wiederanlaufzeit bei erneutem Start
- Wartungsfreier Kondensatormotor
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Hochwertiges Gleitringdichtungssystem für lange Lebensdauer
- Langlebiges Edelstahl-Pumpengehäuse
- Separate Wasser-Einfüllöffnung für einfache Inbetriebnahme der Pumpe
- Werkzeuglose Wasser-Ablassschraube zum Schutz bei Frostgefahr
- Für die Gartenbewässerung mit 1 oder 2 Regnern
- Für Einphasen-Wechselstrom

Bestell-Nr.	60097000
EAN-Code	4007430239525

Nennaufnahmeleistung	1100 W
Max. Fördermenge	3500 l/h
Max. Förderhöhe	45 m
Max. Druck	4.5 bar
Max. Ansaughöhe	8 m
Einschaltdruck ca.	1.6 bar
Ausschaltdruck ca.	4.5 bar
Sauganschluss	1" Innengewinde
Druckanschluss	1" Innengewinde
Kesselinhalt ca.	24 l
Pumpengehäuse	Edelstahl
Schutzart IP	IP X4
Antriebswelle	Edelstahl
Kessel	Stahl
Anzahl der Laufräder	1
Abmessungen	520 x 307 x 600 mm
Gewicht	17.5 kg
Kabellänge	1.5 m

Lieferumfang

Gewindedichtband, Filterschlüssel