



## HWW 6000/50 Inox

- Für die automatische Wasserversorgung, zur Gartenbewässerung, Grundwasserförderung sowie zum Fördern, Auspumpen und Umwälzen von Klarwasser
- Druckkessel für energiesparendes und geräuscharmes Bereitstellen von Wasser
- Elektronischer Druckschalter für automatische Aktivierung bei größerem Wasserbedarf
- Metabo Pump Protection: automatischer Trockenlaufschutz mit LED-Anzeige zum Schutz der Pumpe und für hohe Anwendersicherheit
- Mehrstufiges Pumpenlaufwerk für hohe Leistungsfähigkeit und leisen Betrieb
- Wartungsfreier Kondensatormotor
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Hochwertiges Gleitringdichtungssystem für lange Lebensdauer
- Langlebiges Edelstahl-Pumpengehäuse
- Separate Wasser-Einfüllöffnung für einfache Inbetriebnahme der Pumpe
- Werkzeuglose Wasser-Ablassschraube zum Schutz bei Frostgefahr
- Für die Gartenbewässerung mit 1 bis 4 Regnern
- Für Einphasen-Wechselstrom

Bestell-Nr.	600976000
EAN-Code	4007430239464
Nennaufnahmeleistung	1300 W
Max. Fördermenge	6000 l/h
Max. Förderhöhe	55 m
Max. Druck	5.5 bar
Max. Ansaughöhe	8 m
Einschaltdruck ca.	1.6 bar
Ausschaltdruck ca.	5.5 bar
Sauganschluss	1" Innengewinde
Druckanschluss	1" Innengewinde
Kesselinhalt ca.	50 l
Pumpengehäuse	Edelstahl
Schutzart IP	IP X4
Antriebswelle	Edelstahl
Kessel	Stahl
Anzahl der Laufräder	5
Abmessungen	645 x 395 x 715 mm
Gewicht	22.1 kg
Kabellänge	1.5 m

### Lieferumfang

Rückschlagventil, Gewindedichtband