



HWA 3500 Inox

- Für die automatische Wasserversorgung, zur Gartenbewässerung, Grundwasserförderung sowie zum Fördern, Auspumpen und Umwälzen von Klarwasser
- Intelligente Elektronik für bedarfsgerechten und energiesparenden Automatikbetrieb
- Metabo Pump Protection: automatischer Trockenlaufschutz mit LED-Anzeige zum Schutz der Pumpe und für hohe Anwendersicherheit
- Wartungsfreier Kondensatormotor
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Hochwertiges Gleitringdichtungssystem für lange Lebensdauer
- Langlebiges Edelstahl-Pumpengehäuse
- Separate Wasser-Einfüllöffnung für komfortable Inbetriebnahme der Pumpe
- Werkzeuglose Wasser-Ablassschraube zum Schutz bei Frostgefahr
- Gummierte Füße für geräusch- und vibrationsarmen Betrieb
- Für die Gartenbewässerung mit 1 oder 2 Regnern

Bestell-Nr.	60097800
EAN-Code	4007430240514
Nennaufnahmeleistung	1100 W
Max. Fördermenge	3500 l/h
Max. Förderhöhe	45 m
Max. Druck	4.5 bar
Max. Ansaughöhe	8 m
Einschaltdruck ca.	1.6 bar
Ausschaltdruck ca.	4.5 bar
Sauganschluss	1" Innengewinde
Druckanschluss	1" Innengewinde
Pumpengehäuse	Edelstahl
Schutzart IP	IP X4
Antriebswelle	Edelstahl
Anzahl der Laufräder	1
Abmessungen	408 x 222 x 303 mm
Gewicht	10.6 kg
Kabellänge	1.5 m

Lieferumfang

Rückschlagventil, Gewindedichtband