



## HWA 6000 Inox

- Für die automatische Wasserversorgung, zur Gartenbewässerung, Grundwasserförderung sowie zum Fördern, Auspumpen und Umwälzen von Klarwasser
- Intelligente Elektronik für bedarfsgerechten und energiesparenden Automatikbetrieb
- Metabo Pump Protection: automatischer Trockenlaufschutz mit LED-Anzeige zum Schutz der Pumpe und für hohe Anwendersicherheit
- Mehrstufiges Pumpenlaufwerk für hohe Leistungsfähigkeit und leisen Betrieb
- Wartungsfreier Kondensatormotor
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Hochwertiges Gleitringdichtungssystem für lange Lebensdauer
- Langlebiges Edelstahl-Pumpengehäuse
- Separate Wasser-Einfüllöffnung für komfortable Inbetriebnahme der Pumpe
- Werkzeuglose Wasser-Ablassschraube zum Schutz bei Frostgefahr
- Gummierte Füße für geräusch- und vibrationsarmen Betrieb
- Für die Gartenbewässerung mit 1 bis 4 Regnern

<b>Bestell-Nr.</b>	<b>60098000</b>
<b>EAN-Code</b>	<b>4007430239747</b>

Nennaufnahmeleistung	1300 W
Max. Fördermenge	6000 l/h
Max. Förderhöhe	55 m
Max. Druck	5.5 bar
Max. Ansaughöhe	8 m
Einschaltdruck ca.	1.6 bar
Ausschaltdruck ca.	5.5 bar
Sauganschluss	1" Innengewinde
Druckanschluss	1" Innengewinde
Pumpengehäuse	Edelstahl
Schutzart IP	IP X4
Antriebswelle	Edelstahl
Anzahl der Laufräder	5
Abmessungen	470 x 222 x 303 mm
Gewicht	13 kg
Kabellänge	1.5 m

### Lieferumfang

Rückschlagventil, Gewindedichtband