



## WPBA 18 LTX BL 15-180 Quick DS mit Bremse, Schnellspannmutter, drehbarem Akkupack, Totmannschalter

- Bürstenloser Akku-Winkelschleifer der neuen Generation: der Stärkste seiner Klasse, so stark wie ein 1500-Watt-Netzgerät
- Servicefreier Brushless Motor mit höchster Effizienz bei maximaler Handlichkeit
- Paddle-Schalter mit Totmannfunktion: sichere Handhabung durch ergonomisch integrierten Schalter
- Schnelles Bremssystem für höchsten Anwenderschutz: Scheibe stoppt binnen 1,5 Sekunden nach dem Ausschalten
- Bestes Anti-Vibrationssystem: integrierter Autobalancer für weniger Hand-Arm-Vibrationen, längere Lebensdauer der Maschine und bis zu doppelter Standzeit der Schleifscheiben
- M-Quick-System für werkzeuglosen Scheibenwechsel auf Knopfdruck
- Sicherungsbügel DS zur Aufnahme eines Werkzeugsicherungsgurtes zum Arbeiten in großen Höhen
- Werkzeuglos verstellbare Schutzhaube; verdrehsicher fixierbar
- Akkupack drehbar in 90°-Grad-Schritten für beste Ergonomie in jeder Arbeitsposition
- Metabo S-automatic mechanische Sicherheitskupplung: minimiert Kick-Back beim Blockieren der Scheibe auf das am Markt niedrigste Niveau – für maximalen Anwenderschutz
- Elektronischer Überlastschutz, Sanftanlauf und Wiederanlaufschutz
- Abnehmbarer Staubschutzfilter als Motorschutz vor groben Partikeln
- Mit metaBOX, der intelligenten Lösung für Transport und Aufbewahrung
- Viele Marken, ein Akku-System: Dieses Produkt ist kombinierbar mit allen 18V-Akkupacks und Ladegeräten der CAS Marken: [www.cordless-alliance-system.com](http://www.cordless-alliance-system.com)

Bestell-Nr.	601746840
EAN-Code	4061792246683
Akkuspannung	18 V
Scheiben-Ø	180 mm
Leerlaufdrehzahl	7500 /min
Spindelgewinde	M 14
Griffumfang	166 mm
Gewicht ohne Akkupack	2.4 kg
Gewicht mit Akkupack	3.1 kg

### Lieferumfang

Schutzhaube, Stützflansch, M-Quick-Spannmutter, Zusatzhandgriff Metabo VibraTech (MVT), Staubschutzfilter, Sicherungsbügel DS, metaBOX 165 L, ohne Akkupack, ohne Ladegerät