

KERN HFM 10T1



Robuste Industrie-Kranwaage mit leuchtstarkem LED-Display für optimales Ablesen bei ungünstigen Umgebungsbedingungen



Kategorie

| | |
|------------------|----------------|
| Marke | KERN |
| Produktkategorie | Industriewaage |
| Produktgruppe | Kranwaage |
| Produktfamilie | HFM |

Messsystem

| | |
|--|---------------------------------|
| Bauart der Waage | Einbereichswaage |
| Wägesystem | Dehnungsmessstreifen |
| Wägebereich [Max] | 10000 kg |
| Ablesbarkeit [d] | 1 kg |
| Auflösung | 10.000 |
| Linearität | ± 10 kg |
| Reproduzierbarkeit | 5 kg |
| Tarierbereich | 10000 kg |
| Voreingestellte Einheit | kg |
| Einheiten | kg |
| Justiermöglichkeiten | Justierung mit externem Gewicht |
| Empfohlenes Justiergewicht | 10000 kg (M1) |
| Mögliche Justierpunkte | 10000 kg |
| Einschwingzeit | 2 s |
| Anwärmzeit | 30 min |
| Außer mittige Belastung bei 1/3 [Max] | 10 kg |
| Exzentrische/Außer mittige Belastung nicht möglich | ✓ |
| Max. Kriechen (15 Minuten) | 4 kg |
| Max. Kriechen (30 Minuten) | 8 kg |
| Toleranz (% von [Max]) | 0,2% |

Zulassung

| | |
|------------|---|
| CE Zeichen | ✓ |
|------------|---|

Display

| | |
|---------------------------------|---------------|
| Display-Art | LED Segmente |
| Display Ziffernhöhe | 30 mm |
| Sprachen des Benutzerinterfaces | Symbolsprache |

Bauform

| | |
|---|-----------------|
| Abmessungen Auswertegerät (B×T×H) | 300×230×190 mm |
| Abmessung Gehäuse - Breite (A) | 300 mm |
| Abmessung Gehäuse - Tiefe (B) | 230 mm |
| Abmessung Gehäuse - Höhe/ Länge (C) | 190 mm |
| Abmessung - Gesamthöhe/ Gesamtlänge (D) | 840 mm |
| Abmessung Haken/unten - Lochdurchmesser (G) | 60 mm |
| Abmessung - innere Länge (E) | 750 mm |
| Abmessung Öse/oben - Lochdurchmesser (F) | 92 mm |
| Abmessungen komplett montiert (B×T×H) | 300×190×850 mm |
| Material Displaygehäuse | Aluguss |
| Material Gehäuse | Aluguss |
| Material Lasthaken | Stahl, lackiert |

Funktionen

| | |
|---|-------------------------------------|
| Anzahl Tasten für Bedienung | 4 |
| Auto-Off Intervall(e) im Netzbetrieb | selectable off |
| Auto-Off Intervall(e) im Batterie-/ Akkubetrieb | 5 min 10 min 30 min 20 min |
| Kabellose Bedienung | ✓ |
| Tarierfunktion | manuell (mehrmalig) |
| Hold-Funktion | ✓ |
| Reichweite Funkmodul | 20 m |
| Unterflurwägung | Keine |

Energieversorgung

| | |
|---|-------------------------|
| Eingangsspannung Netzteil / Strom [Max] | 220 V - 240 V AC, 50 Hz |
| Eingangsspannung Gerät / Strom [Max] | 12 V, 500 mA |
| Steckernetzteil Art | Steckernetzteil |

KERN HFM 10T1



Robuste Industrie-Kranwaage mit leuchtstarkem LED-Display für optimales Ablesen bei ungünstigen Umgebungsbedingungen

| | |
|--|-------------------------------|
| mitgelieferte Stromversorgung | Akku & Netzteil |
| Steckernetzteil / Adapter für Länder - im Lieferumfang | EURO UK US CH |
| Steckernetzteil / Adapter für Länder - Optional | EURO AUS UK US CH |
| Akku Ladezeit | 14 h |
| Akku Betriebsdauer - Hinterleuchtung an | 50 h |
| Akku Betriebsdauer - Hinterleuchtung aus | 50 h |
| Batterie | 1×12V, Type 23A |
| Batterie-/Akkuart | Pb |
| Batterieanschluss | Steckklemmen |
| Batterie-Kapazität | 10.000 mAh |
| Batterie-Spannung | 6 V |

Umgebungsbedingungen

| | |
|---------------------------------|--------|
| Luftfeuchtigkeit Umgebung [Min] | 0 % |
| Luftfeuchtigkeit Umgebung [Max] | 80 % |
| Umgebungstemperatur [Min] (°C) | 0 °C |
| Umgebungstemperatur [Max] (°C) | 40 °C |
| Lagertemperatur [Min] | -20 °C |
| Lagertemperatur [Max] | 60 °C |

Verpackung & Versand

| | |
|--------------------------------|----------------|
| Lieferzeit | 2 d |
| Abmessungen Verpackung (B×T×H) | 800×395×470 mm |
| Nettogewicht | 33,9 kg |
| Versandart | Spedition |
| Nettogewicht ca. | 34 kg |
| Bruttogewicht ca. | 40 kg |
| Versandgewicht | 38,4 kg |

Dienstleistungen

| | |
|---|----------|
| Artikelnummer für Justage auf Aufstellungsort | 961-252 |
| Artikelnummer für DAkKS-Kalibrierung | 963-133H |
| Artikelnummer für Konformitätszertifikat | 969-517 |

Piktogramme

STANDARD



OPTION

