

51BS.30 51BS - Gesicherte Schlagschlüssel in Millimeter**Produktbeschreibung :**

- Der Schlüssel wird durch das patentierte Verriegelungssystem auf der Mutter gehalten.
- Der Schlüssel braucht beim Schlagen nicht gehalten zu werden=keine Verletzungsgefahr, maximale Sicherheit.
- Innovativer und bedienerfreundlicher Entriegelungshebel.
- Einhakloch für Arbeiten in der Höhe.
- Abmessungen in mm von 24 bis 80 mm.
- Ausführung: schwarz phosphatiert.

B [mm]:	48
E [mm]:	21
E1 [mm]:	33.8
L [mm]:	195
[g]:	607

