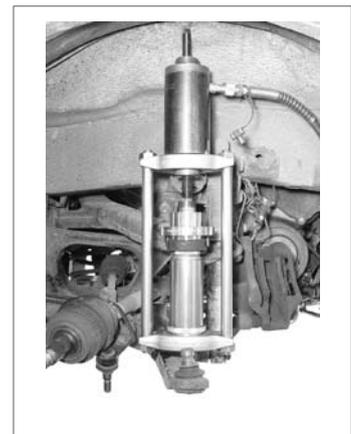


GEDORE

WERKZEUGE FÜRS LEBEN



KL-0039-710



0039-710d110218_g.docx

GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Straße 41
78166 Donaueschingen

Postfach 1329
78154 Donaueschingen - GERMANY

Tel.: +49 (0) 771 / 8 32 23-0
Fax: +49 (0) 771 / 8 32 23-90

E-Mail: info@gedore-automotive.com
Internet: www.gedore.com

KL-0039-710

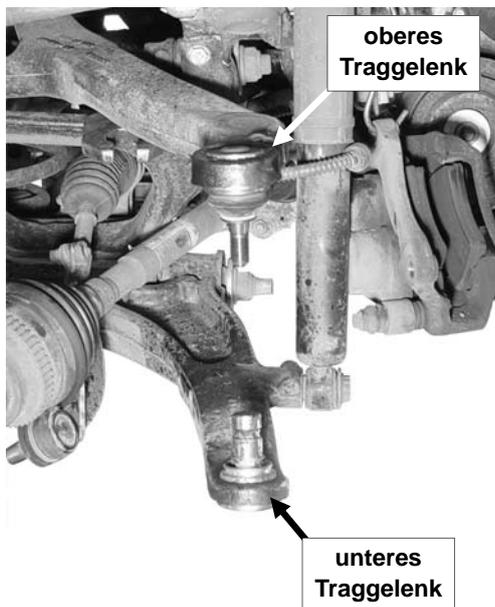


Zubehör:

KL-0215-35 M25 - Hydraulik- Handpumpe



Abb. 1 : Ansicht der Querlenker



KL-0039-710 - Hydraulik-Pressensatz

Passend für Renault Master II (ab '98) und Opel Movano I (ab '98)

Anwendungsbereich

Die Pressvorrichtung **KL-0039-710** eignet sich in Verbindung mit der Hydraulik-Pumpe **KL-0215-35 M25** oder **KL-0215-37 M25** zum schnellen, sauberen und sicheren Aus- und Einbau des **Traggelenkes am vorderen oberen und unteren Querlenker**.

Vor allen Dingen stark eingerostete Traggelenke lassen sich mit diesem Werkzeug in wenigen Minuten aus- und einpressen. Der Ausbau des oberen oder unteren Querlenkers ist nicht erforderlich.

Vorteile

- Hohe Zeitersparnis ca. 1 bis 2 Stunden.
- Schnelles und sauberes Aus- und Einpressen der Traggelenke.
- Hydraulik-Zylinder 17t **KL-0040-2500** ist universell auch für andere **GEDORE Automotive**-Werkzeuge in Zug- oder Druckrichtung einsetzbar.

Technische Daten

Länge innen (Pressrahmen): 275 mm
 Breite innen (Pressrahmen): 115 mm
 Max. Belastung des Pressrahmens: 12 t
 Max. Belastung des Hydraulik-Zylinders: 17 t

Zubehör: KL-0215-35 M25 - Hydraulik-Handpumpe

Erforderlich als Antrieb für den Hydraulik-Zylinder **KL-0040-2500**.

Hinweis: Durch das im Satz enthaltene Manometer **KL-0040-2529**, mit einer zusätzlichen auf unseren Hydraulik-Zylinder (17 t) **KL-0040-2500** abgestimmten Tonnenscala, kann während dem Arbeiten der Hydraulikdruck und die benötigte Kraft kontrolliert werden.

Artikel Nr.	Bezeichnung	Menge
KL-0215-35 M25	Hydraulik-Handpumpe	1
<i>bestehend aus:</i>		
KL-0215-33	Hydraulik-Handpumpe ohne Schlauch	1
KL-0215-31	Hydr.schlauch mit Kupplungshälfte-Schlauchseite	1
KL-0215-322	Kupplungshälfte Zylinderseite 1/4"NPT	1
KL-0040-2520	Adapter 3/8"NPT auf 1/4"NPT	1
KL-0040-2529	Manometer	1



Vorschriften und Hinweise

- Arbeiten an Fahrzeugachsen nur durch Fachpersonal unter Beachtung der Hinweise und Sicherheitsvorschriften des Fahrzeugherstellers durchführen!
- Das Arbeiten mit hydraulischen Werkzeugen erfordert besondere Sicherheitsvorkehrungen.
- Niemals vor dem Hydraulik-Zylinder in Druck- oder Zugrichtung stehen.
- Vor Inbetriebnahme Spindel mit Molybdändisulfid Paste **KL-0014-0030** schmieren.
- Für alle Arbeiten am Fahrzeug gelten nur die vom Fahrzeughersteller vorgegebenen Daten.
- Alle angegebenen fahrzeugspezifischen Daten erfolgen unter Vorbehalt.

Abb. 2 : Oberes Traggelenk herauspressen

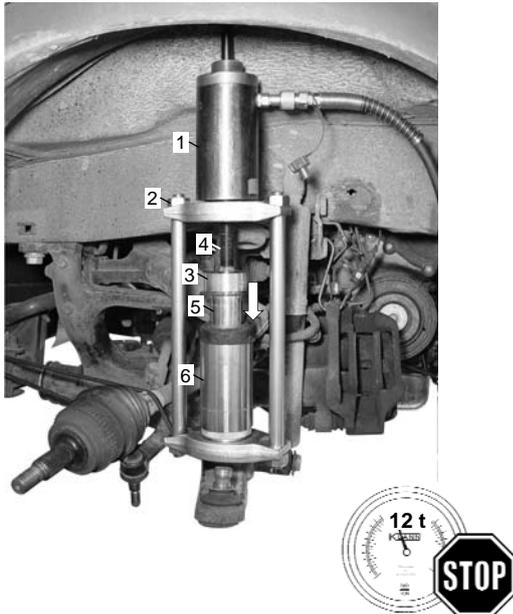
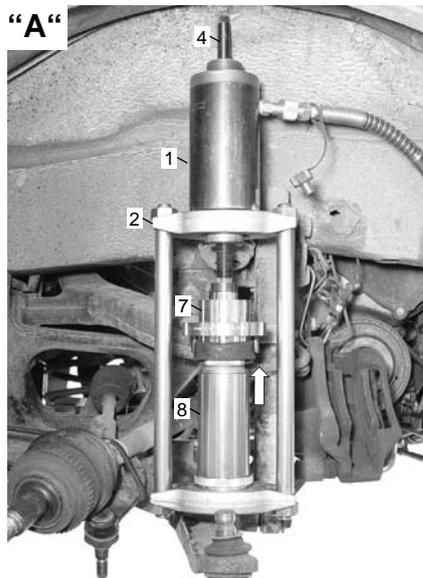
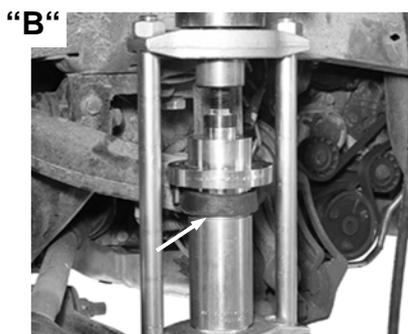


Abb. 3 : Oberes Traggelenk einpressen



Traggelenk ist eingepresst



Anwendung

Oberes Traggelenk herauspressen:

1. Fahrzeug mit dem Lift anheben und alle erforderlichen Teile lösen bzw. abbauen.

Hinweis: Zum Ausbau der Spiralfeder wird das Teleskop-Federspanngerät **KL-9002** (Federhaltergröße 2) benötigt. Der Ausbau des Katalysators, der Auspuffanlage etc. ist nicht erforderlich.

2. Werkzeug wie in **Abb. 2** gezeigt am oberen Querlenker montieren.

3. Auf richtigen Sitz der Druckhülse **Pos. 5** und der Stützhülse **Pos. 6** achten.

4. Hydraulik-Pumpe betätigen und Traggelenk herauspressen.

Hinweis: Während des Auspressvorgangs die benötigte Kraft am Manometer der Pumpe ablesen.

Maximale Belastung des Pressrahmens beachten.

Bei sehr festsitzenden Traggelenken ist es empfehlenswert, dieses mit einem Heißluftfön zu erwärmen.

Oberes Traggelenk einpressen:

1. Pressrahmen **Pos. 2** mit Hydraulik-Zylinder **Pos. 1**, Druckspindel **Pos. 4** und vormontierter Stützhülse **Pos. 7** auf den Querlenker setzen.

2. Neues Traggelenk auf die Druckhülse **Pos. 8** aufsetzen und beides zusammen in den Pressrahmen **Pos. 2** einsetzen.

3. Druckspindel **Pos. 4** von Hand beidrehen bis das Traggelenk am Querlenker zur Anlage kommt. (**Abb. 3 A**)

Hinweis: Ggf. vorgeschriebene Einbaulage des Traggelenks beachten.

4. Auf richtigen Sitz der Stützhülse **Pos. 7** und der Druckhülse **Pos. 8** achten.

5. Hydraulik-Pumpe betätigen und Traggelenk einpressen. Einpressvorgang beenden sobald das Traggelenk seine richtige Position erreicht hat. (**Abb. 3 B**)

6. Werkzeug entfernen, Position des Tragegelenks prüfen und Fahrzeug nach Herstellervorschrift komplettieren.

Abb. 4 : Unteres Traggelenk herauspressen

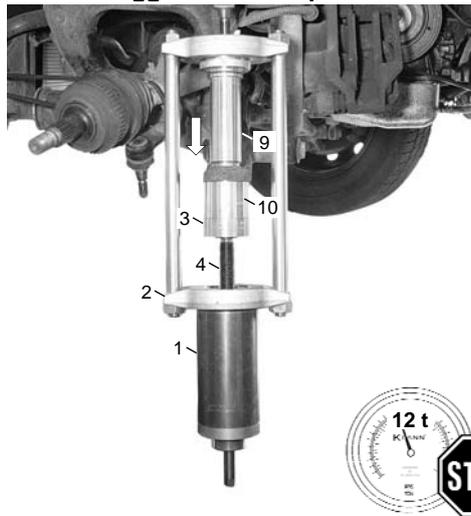
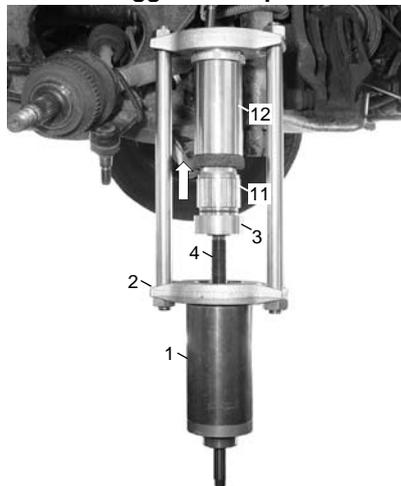
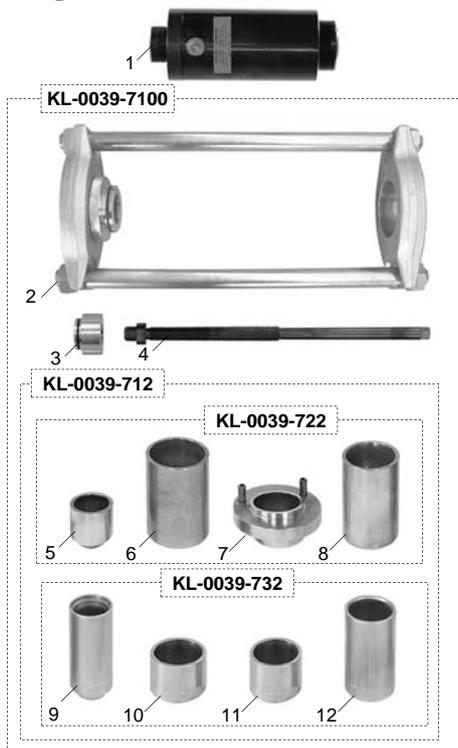


Abb. 5 : Unteres Traggelenk einpressen



Lieferumfang:



Unteres Traggelenk herauspressen:

1. Fahrzeug mit dem Lift anheben und alle erforderlichen Teile lösen bzw. abbauen.

Hinweis: Zum Ausbau der Spiralfeder wird das Teleskop-Federspanngerät **KL-9002** (Federhaltergröße 2) benötigt. Der Ausbau des Katalysators, der Auspuffanlage etc. ist nicht erforderlich.

2. Werkzeug wie in **Abb. 4** gezeigt am unteren Querlenker montieren.
3. Auf richtigen Sitz der Druckhülse **Pos. 9** und der Stützhülse **Pos. 10** achten.
4. Hydraulik-Pumpe betätigen und Traggelenk herauspressen.

Hinweis: Während des Auspressvorgangs die benötigte Kraft am Manometer der Pumpe ablesen.

Maximale Belastung des Pressrahmens beachten.

Bei sehr festsitzenden Traggelenken ist es empfehlenswert, dieses mit einem Heißluftfön zu erwärmen

Unteres Traggelenk einpressen:

1. Pressrahmen **Pos. 2** mit Hydraulik-Zylinder **Pos. 1**, Druckspindel **Pos. 4** und vormontierter Stützhülse **Pos. 12** auf den Querlenker setzen.

2. Neues Traggelenk auf die Druckhülse **Pos. 11** aufsetzen. Druckhülse **Pos. 11** zusammen mit Traggelenk und Aufnahmeadapter **Pos. 3** auf die Druckspindel **Pos. 4** aufstecken.

3. Druckspindel **Pos. 4** von Hand beidrehen bis das Traggelenk am Querlenker zur Anlage kommt. (**Abb. 5**)

Hinweis: Ggf. vorgeschriebene Einbaulage des Traggelenks beachten.

4. Auf richtigen Sitz der Druckhülse **Pos. 11** und der Stützhülse **Pos. 12** achten.

5. Hydraulik-Pumpe betätigen und Traggelenk einpressen. Einpressvorgang beenden sobald das Traggelenk seine richtige Position erreicht hat.

6. Werkzeug entfernen, Position des Traggelenks prüfen und Fahrzeug nach Herstellervorschrift komplettieren.

Lieferumfang

Pos.	Artikel Nr.	Bezeichnung	Menge
	KL-0039-710	Pressensatz, kurz, Renault Master / Opel Movano, mit Hydraulik-Zylinder	1
<i>bestehend aus:</i>			
	KL-0039-7100	Pressensatz, kurz, Renault Master / Opel Movano, ohne Hydraulik-Zylinder	1
1	KL-0040-2500	Hydraulik-Zylinder 17 t	1
Pos.	Artikel Nr.	Bezeichnung	Menge
	KL-0039-7100	Pressensatz, kurz, Renault Master / Opel Movano, ohne Hydraulik-Zylinder	1
<i>bestehend aus:</i>			
2	KL-0039-1140	Pressrahmen leicht kurz	1
3	KL-0039-1002	Aufnahmeadapter für Spannmutter u. Druckspindel mit O-Ring	1
4	KL-0039-1930	Druckspindel M20x350 mit O-Ring	1
	KL-0039-712	Druck- / Stützhülsensatz Renault Master / Opel Movano	1
Pos.	Artikel Nr.	Bezeichnung	Menge
	KL-0039-712	Druck- / Stützhülsensatz Renault Master / Opel Movano	1
<i>bestehend aus:</i>			
	KL-0039-722	Hülsensatz Master / Movano oben	1
	KL-0039-732	Hülsensatz Master / Movano unten	1
Pos.	Artikel Nr.	Bezeichnung	Menge
	KL-0039-722	Hülsensatz Master / Movano oben	1
<i>bestehend aus:</i>			
5	KL-0039-1644	Druck- / Stützhülse kurz Ø 44 mm	1
6	KL-0039-1764	Druck-/Stützhülse lang Ø64	1
7	KL-0039-1820	Stützhülse für Renault Master	1
8	KL-0039-1758	Druck-/Stützhülse lang Ø58	1
Pos.	Artikel Nr.	Bezeichnung	Menge
	KL-0039-732	Hülsensatz Master / Movano unten	1
<i>bestehend aus:</i>			
9	KL-0039-1821	Druck- / Stützhülse	1
10	KL-0039-1658	Druck- / Stützhülse kurz Ø 58 mm	1
11	KL-0039-1652	Druck- / Stützhülse kurz Ø 52 mm	1
12	KL-0039-1822	Druck- / Stützhülse	1