

GEDORE

WERKZEUGE FÜRS LEBEN

Zugvorrichtung für Gelenklager,
mechanisch, Mercedes



KL-0043-11 B



0043-11Bd130724_g.docx

GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Straße 41
78166 Donaueschingen

Postfach 1329
78154 Donaueschingen - GERMANY

Tel.: +49 (0) 771 / 8 32 23-0
Fax: +49 (0) 771 / 8 32 23-90

E-Mail: info@gedore-automotive.com
Internet: www.gedore-automotive.com

Abb. 1: Lieferumfang: KL-0043-11 B

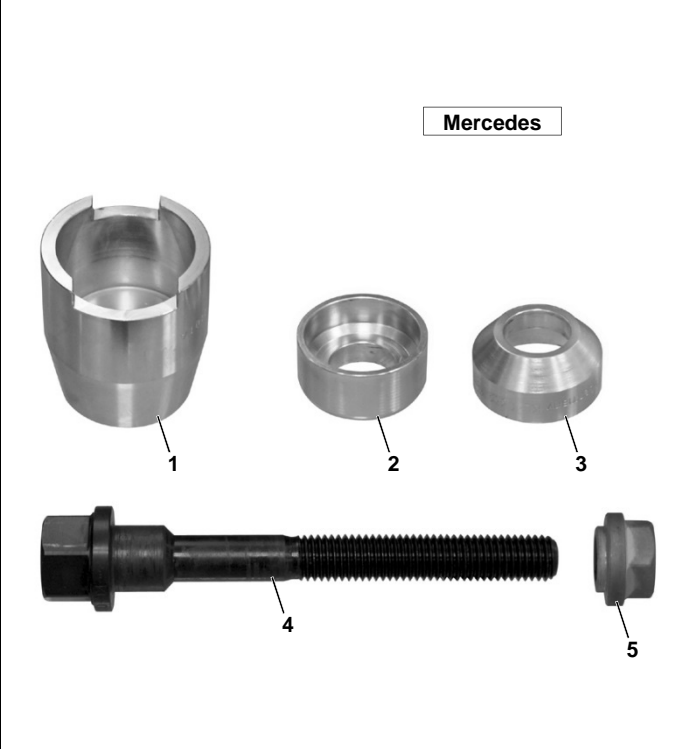


Abb. 2: Radlagergehäuse



KL-0043-11 B - Zugvorrichtung für Gelenklager, Mercedes, mechanisch

Passend für Mercedes W124, 190er (W201), C-Klasse (W202, W203, W204), CLK (W208, W209), E-Klasse (W210) und S-Klasse (W140) Hinterachse.

Anwendungsbereich

Die Zugvorrichtung **KL-0043-11 B** ermöglicht den einfachen, schnellen und sicheren Aus- und Einbau des Gelenklagers vom Radlagergehäuse der Hinterachse, ohne das Radlagergehäuse auszubauen.

Lieferumfang

Pos.	Artikel Nr.	Bezeichnung
	KL-0043-11 B	Zugvorrichtung für Gelenklager
	<i>bestehend aus:</i>	
1	KL-0043-110 A	Gehäuse
2	KL-0043-1104	Druckstück passend für Mercedes W124, W201, W202, W203, W208, W209, W210, W140
3	KL-0352-1003	Druckstück passend für Mercedes W204
4	KL-0043-1102	Spindel
5	KL-0043-1105	Bundmutter M14

Technische Daten

Antrieb:..... **SW 22**

 **Vorschriften und Hinweise**

- Werkzeug nicht mit dem Schlagschrauber bedienen.
- Vor Inbetriebnahme Spindel mit Molybdändisulfid Paste **KL-0014-0030** schmieren.
- Vor Inbetriebnahme durch Sichtprüfung überzeugen, dass das Werkzeug keine Beschädigungen aufweist.
- Arbeiten an Fahrzeugachsen nur durch Fachpersonal unter Beachtung der Hinweise, Vorschriften und Sicherheitsvorschriften des Fahrzeugherstellers durchführen!
- Für alle Arbeiten am Fahrzeug gelten nur die vom Fahrzeughersteller vorgegebenen Daten.
- Alle angegebenen fahrzeugspezifischen Daten erfolgen unter Vorbehalt.

Abb.3 Gelenklager Ausbau

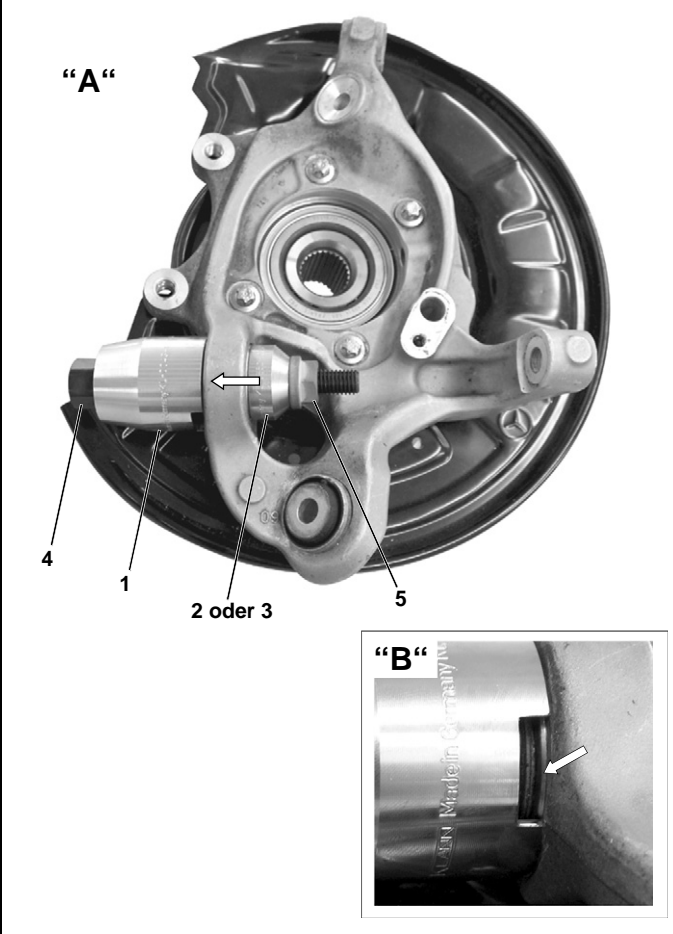
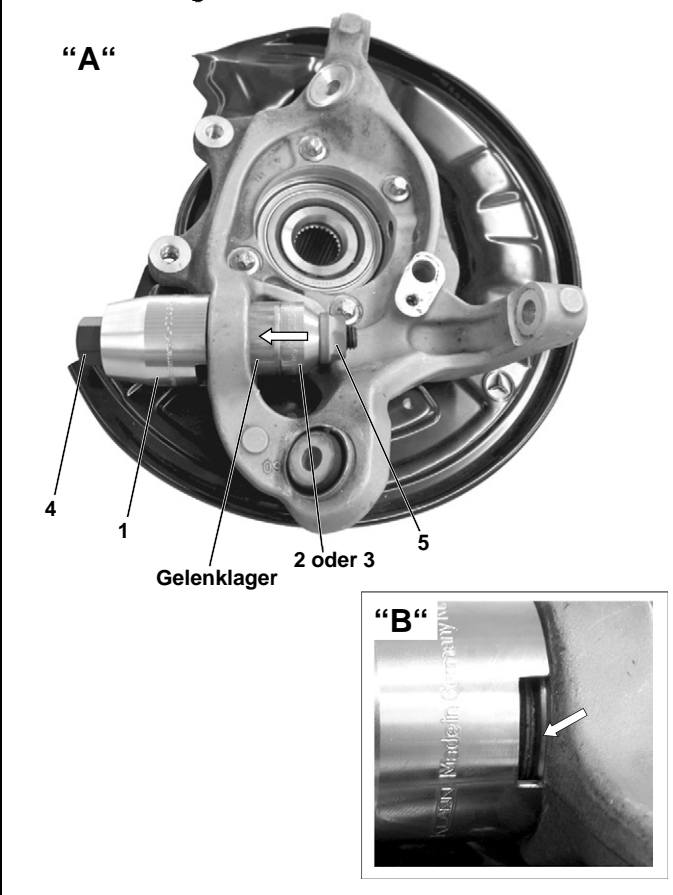


Abb.4 Gelenklager Einbau



Anwendungsbeispiel

Gelenklager Ausbau:

1. Fahrzeug anheben und alle erforderlichen Teile lösen bzw. abbauen.
2. Werkzeug wie in **Abb. 3 A** gezeigt montieren.

Hinweis:

Darauf achten, daß die Aussparungen im Gehäuse “1“ über dem Grat am Radlagergehäuse sitzen und das Gelenklager ohne Kollision in den Innen-Ø hineingezogen werden kann. **(Siehe Abb. 3 B)**

Passendes Druckstück “2“ oder “3“ auswählen. **(siehe Tabelle Lieferumfang).**

3. Durch Drehen der Spindel “4“ mit Bundmutter “5“ Gelenklager herausziehen.

Gelenklager Einbau:

1. Werkzeug wie in **Abb. 4 A** gezeigt mit neuem Gelenklager am Radlagergehäuse montieren.
2. Es ist darauf zu achten, daß die Aussparungen im Gehäuse “1“ über dem Grat am Radlagergehäuse sitzen und das Gelenklager ohne Kollision in den Innen-Ø hineingezogen werden kann. **(Siehe Abb. 4 B)**
3. Durch Drehen der Spindel “4“ mit Bundmutter “5“ Gelenklager einziehen. Einziehvorgang unterbrechen sobald das Gelenklager seine richtige Position erreicht hat.
4. Werkzeug entfernen, Position des Gelenklagers prüfen und Fahrzeug nach Herstellervorschrift komplettieren.

GEDORE

WERKZEUGE FÜRS LEBEN

GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Strasse 41
78166 Donaueschingen

Postfach 1329
78154 Donaueschingen - GERMANY

Tel.: +49 (0) 771 / 8 32 23-0
Fax: +49 (0) 771 / 8 32 23-90

E-Mail: info@gedore-automotive.com
Internet: www.gedore-automotive.com