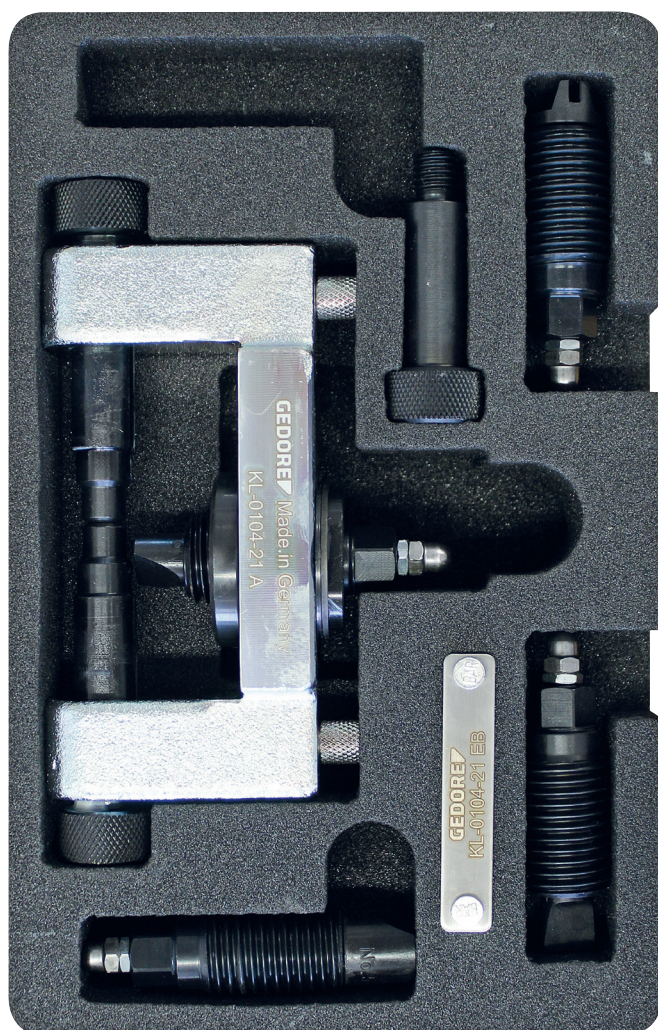




## KL-0104-21 EB /-21 KB/ -1 B / -2 B Spreizwerkzeug-Satz in Schaumstoffeinlage

Produktinformation (Original) DE  
! Vor Verwendung, lesen und verstehen!



[www.gedore-automotive.com](http://www.gedore-automotive.com)



### GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Straße 41  
78166 - Donaueschingen  
Postfach 1329  
78154 Donaueschingen - GERMANY

+49 (0) 771 / 8 32 23-0  
+49 (0) 771 / 8 32 23-90  
info.gam@gedore.com  
gedore-automotive.com

### GEDORE TOOLS, INC.

Only for USA, Canada & Mexico / Sólo para EE.UU., Canadá y México  
Seulement pour les USA, le Canada et le Mexique  
7187 Bryhawke Circle, Suite 700  
North Charleston, SC 29418, USA

+1-843 / 225 50 15  
+1-843 / 225 50 20  
info@gedoretools.com  
gedore.com

Version 2 - 03/2022

0104-21EB\_DE220110.indd

## Produktbeschreibung

### KL-0104-21 EB / -21 KB/ -1 B / -2 B - Spreizwerkzeug-Satz in Schaumstoffeinlage

Passend für Federbein-Klemmbohrungen an der Vorderachse z.B. bei Audi A3 (8P, 8V), Audi TT (8S); VW Golf IV (1J), Golf V (1K), Golf VI (1K), Golf VII (AU), Passat (3C, 362, 365), T5 (7H, 7J), T6 (7H, 7J); BMW; Citroën; Ford; Mercedes Vito, V-Klasse; Nissan Qashqai (J10, 2006-2013); Seat; Škoda; Renault Kadjar (2015-2018); Peugeot; jap. Fahrzeuge etc.

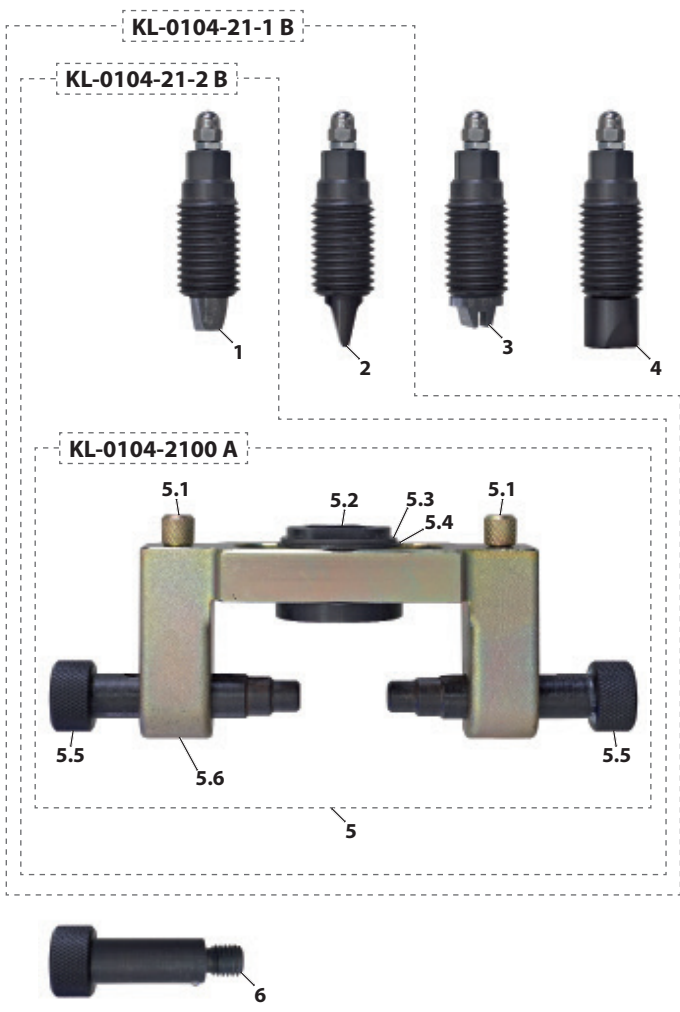
Auch passend für die untere Traggelenkaufnahme an der Vorderachse z.B. bei Audi A4 (8K), A5 (8T, 8F), A6 (4G), A7 (4G), A8 (4H), Q5 (8R) etc.

Um festsitzende Stoßdämpfereinheiten aus der Achsschenkel-Klemmbohrung bzw. Traggelenke aus der unteren Traggelenkaufnahme beschädigungsfrei herausziehen zu können, ist es unbedingt erforderlich die Klemmbohrung fachgerecht mit einem Spreizwerkzeug aufzuweiten.

Der Spreizwerkzeug-Satz ermöglicht das fachgerechte Aufweiten der Federbeinklemmbohrung als auch der unteren Traggelenkaufnahme, an der Vorderachse. Erforderlich z.B. beim Wechsel der Feder, des Stoßdämpfers sowie des Traggelenks. Die schwimmend gelagerten Bolzen verhindern dabei ein Verkanten des Spreizwerkzeugs und der spezielle Spreizkeil mit Anschlag vermeidet ein zu starkes aufweiten der Klemmbohrung.

Eine Beschädigung des Guss- bzw. Aluminium-Achsschenkelgehäuses oder weiteren Fahrwerkskomponenten, durch unfachmännische Aus- und Einbauversuche, wird dadurch vermieden.

Durch den variabel verschiebbaren Spreizkopf stellen auch Fahrzeuge, bei denen der Klemmschlitz außerhalb der Mitte versetzt ist, kein Problem dar!



### Lieferumfang/Einzelteilübersicht

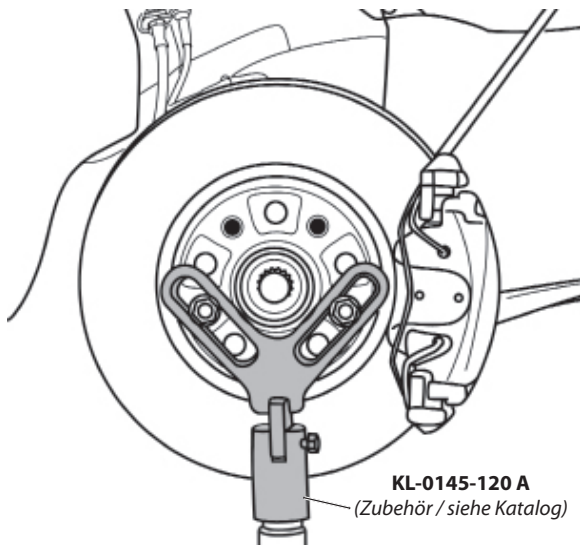
Pos.	Artikel-Nr.	Beschreibung	Mg.
1	KL-0104-2121 A	Druckschraube mit Keil No. 1	1
2	KL-0104-2122 A	Druckschraube mit Keil No. 2	1
3	KL-0104-2124	Druckschraube mit Keil No. 4	1
4	KL-0104-2125	Druckschraube mit Keil No. 5	1
5	<b>KL-0104-2100 A</b>	<b>Grundwerkzeug</b>	<b>1</b>
5.1	KL-0104-2105 A	Rändelschraube 52 mm lang	2
5.2	KL-0104-2102	Flanschbuchse	1
5.3	KL-0104-2103	Sicherungsring SW32	1
5.4	KL-0104-2104	Passscheibe 32 x 39 x 1 mm	1
5.5	KL-0104-2110 A	Querbolzen	2
5.6	KL-0104-2101 A	Grundkörper verstellbar	1
6	KL-0104-2141	Bolzen mit Gewinde M10	1
-	KL-0104-2190-1	Schaumstoffeinlage	1
<b>ⓘ KL-0104-21 KB zusätzlich im Kunststoffkoffer - KL-4990-9224</b>			

### Technische Daten:

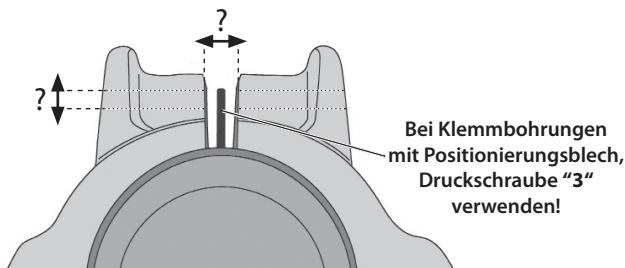
- Spreizkeil No.1: .....a: 5,5 mm; b: 12 mm
- Spreizkeil No.2: .....a: 2,0 mm; b: 8,0 mm
- Spreizkeil No.4: .....a: 5,5 mm; b: 9,5 mm
- Spreizkeil No.5: ..... a: 12,5 mm; b: 17 mm



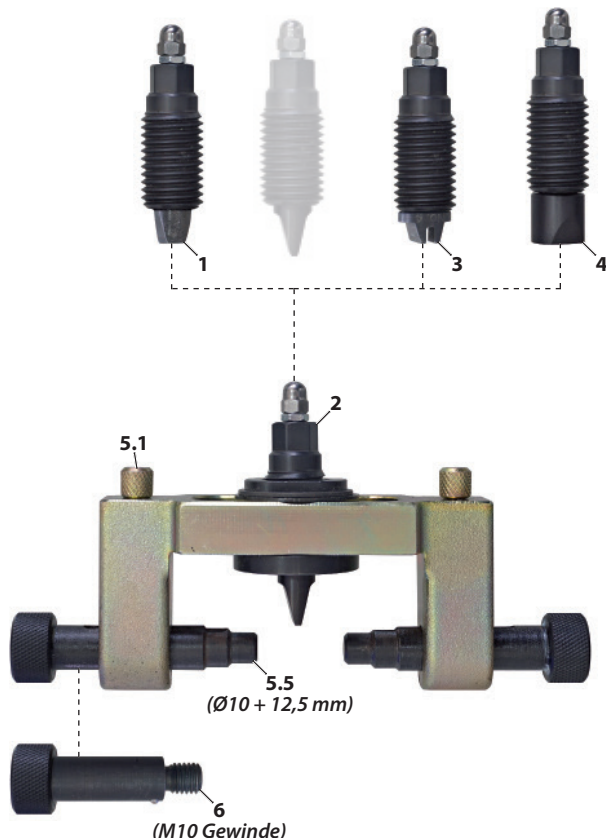
**☒ 1: Radlagergehäuse sichern.**



**☒ 2: Klemmbohrung ermitteln.**



**☒ 3: Spreizwerkzeug zusammenstellen und vorbereiten.**



**⚠ Sicherheitshinweise und Vorschriften**

- ▣ Lesen und verstehen Sie **vor der Verwendung** des Spezialwerkzeuges **alle** Sicherheitshinweise und **beachten** Sie diese für eine **sichere Verwendung**!
- ▣ Verwenden Sie das Spezialwerkzeug **bestimmungsgemäß** und führen Sie Wartungs- und Reparaturarbeiten **immer** auch unter Beachtung der Vorschriften zur Arbeitssicherheit und Unfallverhütung sowie der Anweisungen des Fahrzeugherstellers durch!
- ▣ Kontrollieren Sie das Spezialwerkzeug vor **jeder** Verwendung **sorgfältig** auf Beschädigungen, lose Teile oder unzulässige Änderungen und verwenden Sie dieses **niemals** wenn solche festgestellt wurden!
- ▣ Tragen Sie bei der Arbeit **immer** Ihre persönliche Schutzausrüstung (z.B. Schutzbrille, Schutzhandschuhe, Sicherheitsschuhe)!

**Anwendungsbeispiel**

Dieses Anwendungsbeispiel beschreibt das Aufweiten einer Klemmbohrung an einer Federbein- bzw. Traggelenkaufnahme.

1. Fahrzeug nach Herstellervorgaben sicher anheben und Räder abschrauben.
2. Das Radlagergehäuse am Fahrzeug, z.B. über die Abstützvorrichtung - **KL-0145-120 A** (Zubehör / siehe Katalog) in Verbindung mit einem Getriebeheber, sichern. (☒ 1)

**ACHTUNG**

Bremsschlauch, Kabelverbindungen und die Antriebswelle können beschädigt werden.

- Bremsschlauch, Kabelverbindungen sowie die Antriebswelle nach Herstellervorgaben sichern und gegebenenfalls lösen.

3. Alle erforderlichen Teile nach Herstellervorgaben lösen bzw. abbauen. Nachfolgend das Federbein über den Getriebeheber leicht absenken.
4. Spreizwerkzeug je nach Klemmbohrung entsprechend zusammenstellen und vorbereiten.

- 4.1. Anhand der Klemmbohrungsbreite am Fahrzeug (☒ 2) die passende Druckschraube mit Keil "1" / "2" / "3" oder "4" ermitteln und wie in ☒ 3 gezeigt am Spreizwerkzeug einschrauben.

**☒ Hinweis:**

Bei Klemmbohrungen mit Positionierungsblech am Federbein, Druckschraube "3" verwenden!

- 4.2. Anhand der Bohrung am Fahrzeug den passenden Quer-/Bolzen "5.5" bzw. "6" ermitteln.

➡ Durchgangsbohrung = Querbolzen "5.5"

➡ Durchgangsbohrung mit M10 Gewinde = Bolzen "6"

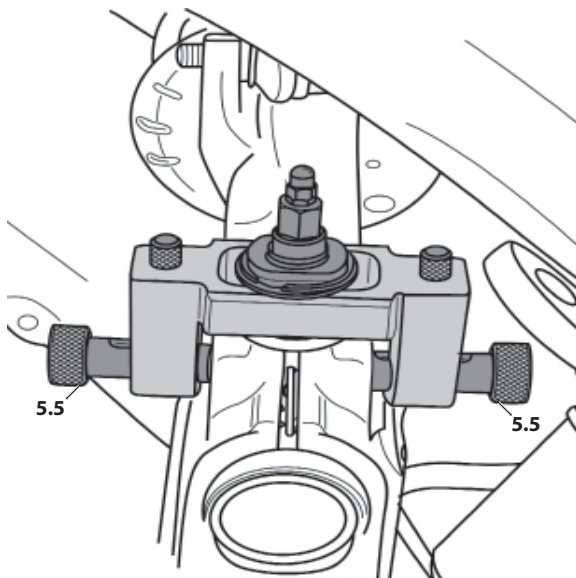
Quer-/Bolzen "5.5" bzw. "6", wie in ☒ 3 gezeigt, am Spreizwerkzeug einsetzen.

Dazu Rändelschraube "5.1" gegen den Uhrzeigersinn soweit lösen bis der Quer-/Bolzen "5.5" bzw. "6" entnommen werden kann. Das Einsetzen erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

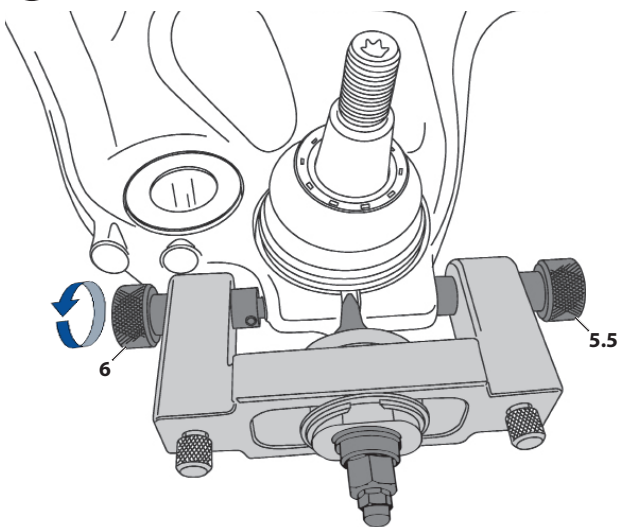


**📷 4:** Spreizwerkzeug ansetzen ...

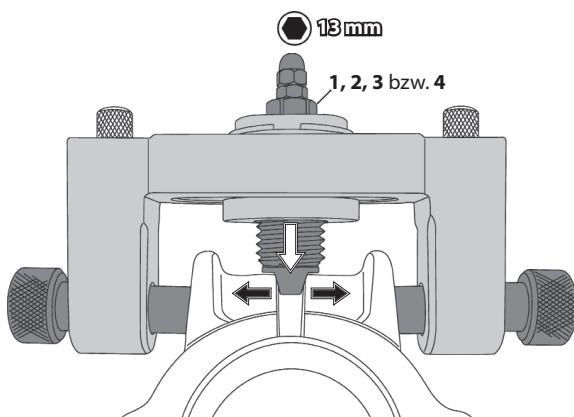
**A** ... an der Federbeinaufnahme.



**B** ... an der Traggelenkaufnahme.



**📷 5:** Federbein- bzw. Traggelenkaufnahme aufweiten.



**5.** Spreizwerkzeug ansetzen ...

... an der Federbeinaufnahme.

Spreizwerkzeug an der Federbeinaufnahme so ansetzen das die Querbolzen "5.5", wie in **📷 4 A** gezeigt, vollständig und sauber in die Bohrungen greifen.

... an der Traggelenkaufnahme.

Spreizwerkzeug an der Traggelenkaufnahme so ansetzen das der Querbolzen "5.5", wie in **📷 4 B** gezeigt, vollständig und sauber in die Bohrung greift sowie der Bolzen "6" vollständig in das M10 Gewinde an der Traggelenkaufnahme eingeschraubt werden kann.

**ACHTUNG**

Die Federbein- bzw. Traggelenkaufnahme kann beschädigt werden.

- Die Klemmbohrung nur soweit wie nötig aufweiten und diese niemals überdehnen!
- Je nach Klemmbohrungsbreite muss die entsprechende Druckschraube mit Keil verwendet werden.
- Auf richtigen Sitz der Querbolzen "5.5" bzw. Bolzen "6" achten.

**6.** Klemmbohrung über das Spreizwerkzeug leicht aufweiten, dazu die Druckschraube mit Keil "1" / "2" / "3" bzw. "4" im Uhrzeigersinn eindrehen. (**📷 5**)

**7.** Federbein bzw. Traggelenk nach Herstellervorgaben ausbauen, z.B. Federbein mit Hilfe des Federvorspannwerkzeugs - **KL-0029-10 KB** (Zubehör / siehe Katalog)