

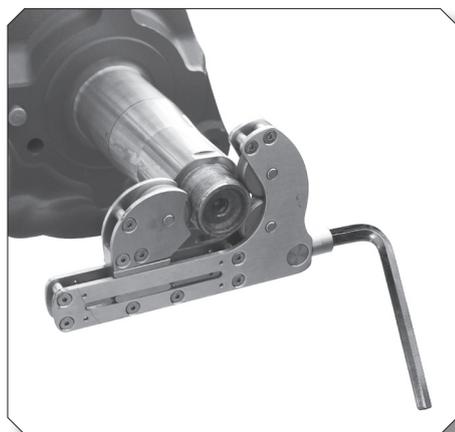


KL-0173-460 K

Gewinderückform-Werkzeug-Satz M50 - M110x1,5



Produktinformation (Original) DE
⚠ Vor Verwendung, lesen und verstehen!



www.gedore-automotive.com

GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Straße 41
78166 - Donaueschingen
Postfach 1329
78154 Donaueschingen - GERMANY

☎ +49 (0) 771 / 8 32 23-0
☎ +49 (0) 771 / 8 32 23-90
✉ info.gam@gedore.com
🌐 gedore-automotive.com

GEDORE TOOLS, INC.

Only for USA, Canada & Mexico / Sólo para EE.UU., Canadá y México
Seulement pour les USA, le Canada et le Mexique
7187 Bryhawke Circle, Suite 700
North Charleston, SC 29418, USA

☎ +1-843 / 225 50 15
☎ +1-843 / 225 50 20
✉ info@gedoretools.com
🌐 gedore.com

Version 11/2022

0173-460K_DE221106.indd

Produktbeschreibung

KL-0173-460 K - Gewinderückform-Werkzeug-Satz M50 - M110x1,5 für Rechts- und Linksgewinde

Universell einsetzbar an M50 - M110x1,5 Rechts- und Linksgewinden, passend z.B. bei Nutzfahrzeugen, Bussen, Baumaschinen, Landmaschinen, Anhängern und Aufliegern.

Das spezielle, stufenlos verstellbare Gewinderückform-Werkzeug ermöglicht eine schnelle und kostensparende Rückverformung von beschädigten Außengewinden direkt am Fahrzeug. Ein Zeit- und kostspieliger Austausch der Achse, z.B. durch ein schadhafes Achsgewinde kann dadurch vermieden werden.

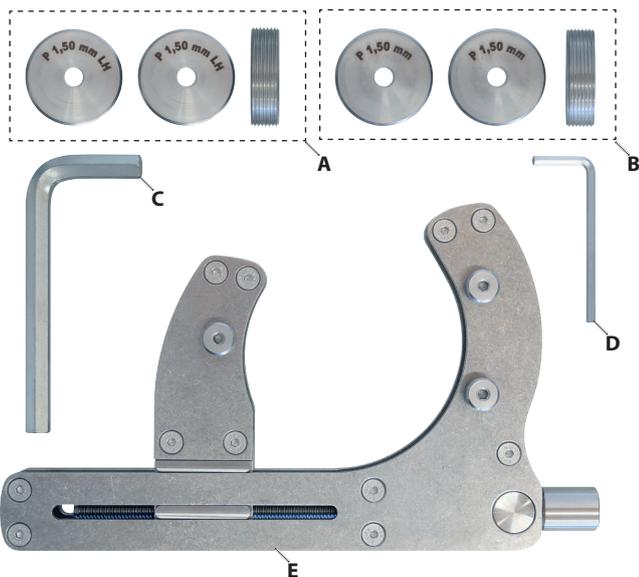
Das Gewinde wird hierzu absolut spanlos durch Rollen (Formen, Pressen, Prägen) in seine ursprüngliche Geometrie zurückverformt. Dadurch bleibt die Festigkeit des Gewindes vollständig erhalten und die Oberfläche wird wieder zusätzlich verdichtet. Anders als beim Gewindeschneiden oder Feilen wird hierbei keinerlei Material abgetragen und das Gewinde bleibt selbst nach der Reparatur bis zu 2-fach höher Dynamisch belastbar.

Weitere als Zubehör erhältliche Gewinderollensätze machen das Gewinderückform-Werkzeug zu einem der universellsten am Markt.

Empfohlenes Zubehör:

KL-0173-4601 - Gewinderollensatz für 1 mm Steigung, KL-0173-4604 - Gewinderollensatz für 2 mm Steigung

DE



Lieferumfang/Einzelteilübersicht

Pos.	Artikel Nr.	Beschreibung	Mg.
A	KL-0173-4603	Gewinderollensatz P=1,5 LH	1
B	KL-0173-4602	Gewinderollensatz P=1,5	1
C	42 EL 10	Winkelschraubendreher 10 mm	1
D	42 EL 4	Winkelschraubendreher 4 mm	1
E	KL-0173-4600	Gewindereparatur Grundgerät	1

i Aufbewahrungssystem: Kunststoffkoffer - KL-0173-4609

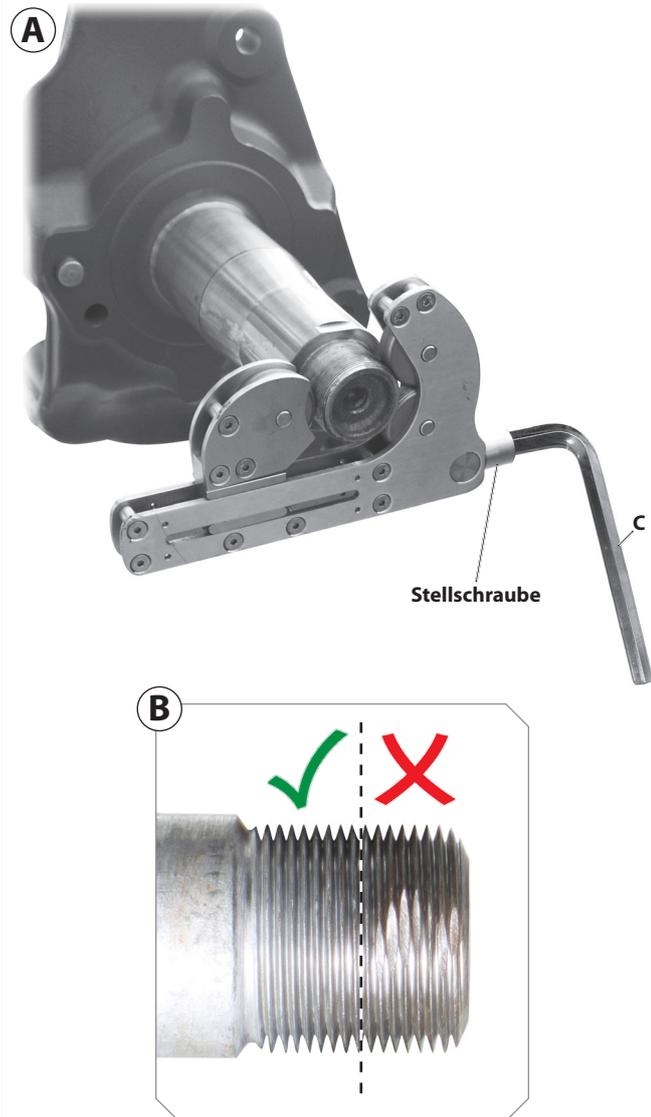
Technische Daten

Gewinde-Ø (von/bis):..... M50 - M110
 Gewinde-Steigung: 1,5 mm
 Gewinde:rechts-/linkssteigend
 Gesamtlänge:..... 255 mm

Sicherheitshinweise und Vorschriften

- Lesen und verstehen Sie **vor der Verwendung** des Spezialwerkzeuges **alle** Sicherheitshinweise und **beachten** Sie diese für eine **sichere Verwendung**!
- Verwenden Sie das Spezialwerkzeug **bestimmungsgemäß** und führen Sie Wartungs- und Reparaturarbeiten **immer** auch unter Beachtung der Vorschriften zur Arbeitssicherheit und Unfallverhütung sowie der Anweisungen des Fahrzeugherstellers durch!
- Kontrollieren Sie das Spezialwerkzeug vor **jeder** Verwendung **sorgfältig** auf Beschädigungen, lose Teile oder unzulässige Änderungen und verwenden Sie dieses **niemals** wenn solche festgestellt wurden!
- Tragen Sie bei der Arbeit **immer** Ihre persönliche Schutzausrüstung (z.B. Schutzbrille, Schutzhandschuhe, Sicherheitsschuhe)!

📷 1: Rückformwerkzeug lagerichtig am Gewinde aufsetzen.



📷 2: Schadhafte Gewinde leicht ölen und Rückformen.



Anwendungsbeispiel

Dieses Anwendungsbeispiel beschreibt das Rückformen eines beschädigten Gewindes.

ACHTUNG

Durch eine falsche Zusammenstellung des Rückformwerkzeuges kann das Gewinde beschädigt werden!

▣ Beachten Sie beim Wechsel der Gewinderollen, dass immer alle **drei** zueinander passenden Gewinderollen eingesetzt werden!

1. Stellen Sie das Rückformwerkzeug je nach Gewinde (Rechts- oder Linksgewinde und Gewindesteigung) entsprechend zusammen.

Wechseln Sie gegebenenfalls die Gewinderollen [A] bzw. [B] mit Hilfe des Winkelschraubendrehers [D].

📷 Weitere Gewinderollensätze auch als Zubehör erhältlich!

ACHTUNG

Das Rückformwerkzeug kann beschädigt werden!

▣ Das Rückformwerkzeug muss **immer** an einer schadenfreien Stelle am Gewinde aufgesetzt werden! 📷 1B

2. Öffnen Sie das Rückformwerkzeug, soweit dass dieses **neben** der beschädigten Stelle sauber am Gewinde aufgesetzt werden kann. 📷 1B

Drehen Sie dazu die **Stellschraube** gegen den Uhrzeigersinn, mit Hilfe des Winkelschraubendrehers [C]. 📷 1A

ACHTUNG

Das Rückformwerkzeug kann beschädigt werden!

▣ Nur wenn das Rückformwerkzeug vollständig in das Gewinde greift, kann dieses ohne Gewalt vollständig geschlossen werden! 📷 1B

3. Schließen Sie nun das Rückformwerkzeug, soweit bis dieses sauber und mit leichtem Druck in das Gewinde greift.

Drehen Sie dazu die **Stellschraube** im Uhrzeigersinn, mit Hilfe des Winkelschraubendrehers [C]. 📷 1A

ACHTUNG

Das Rückformwerkzeug kann beschädigt werden!

▣ Sollte das Rückformwerkzeug schräg ziehen oder stark schwergängig laufen, vergewissern sie sich, dass dieses korrekt am Gewinde angesetzt wurde!

4. Geben Sie zunächst **etwas Öl** auf das Gewinde.

Um das Gewinde zurück zu Formen, drehen Sie nun das Rückformwerkzeug über die schadhafte Stelle am Gewinde hinweg. 📷 2

📷 Je nach Beschädigungsgrad am Gewinde wird dieser Vorgang mehrmals wiederholt.

GEDORE-Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG

Remscheider Straße 149
42899 - Remscheid
Postfach 120361
47873 Remscheid
GERMANY

Vertrieb DEUTSCHLAND

☎ +49 (0) 2191 / 596-0
☎ +49 (0) 2191 / 596-230
✉ info@gedore.com
🌐 www.gedore.com

Sales INTERNATIONAL

☎ +49 (0) 2191 / 596-910
☎ +49 (0) 2191 / 596-911
✉ info@gedore.com
🌐 www.gedore.com

GEDORE TOOLS, INC.

Only for USA, Canada & Mexico
Sólo para EE.UU., Canadá y México
Seulement pour les USA, le Canada et le Mexique
7187 Bryhawke Circle, Suite 700, North Charleston, SC 29418, USA

☎ +1-843 / 225 50 15
☎ +1-843 / 225 50 20
✉ info@gedoretools.com
🌐 www.gedoretools.com

Worldwide GEDORE service centers and offices are listed on the Internet at: www.gedore.com

GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Straße 41
78166 - Donaueschingen
Postfach 1329
78154 Donaueschingen
GERMANY

Vertrieb DEUTSCHLAND

☎ +49 (0) 771 / 8 32 23-0
☎ +49 (0) 771 / 8 32 23-90
✉ info.gam@gedore.com
🌐 gedore-automotive.com



www.gedore-automotive.com