



KL-0173-6.. Gewinderückform-Werkzeug für Radbolzen



Produktinformation (Original) DE
⚠ Vor Verwendung, lesen und verstehen!



www.gedore-automotive.com



GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Straße 41
78166 - Donaueschingen
Postfach 1329
78154 Donaueschingen - GERMANY

+49 (0) 771 / 8 32 23-0
+49 (0) 771 / 8 32 23-90
info.gam@gedore.com
gedore-automotive.com

GEDORE TOOLS, INC.

Only for USA, Canada & Mexico / Sólo para EE.UU., Canadá y México
Seulement pour les USA, le Canada et le Mexique
7187 Bryhawke Circle, Suite 700
North Charleston, SC 29418, USA

+1-843 / 225 50 15
+1-843 / 225 50 20
info@gedoretools.com
gedore.com

Version 10/2022

0173-6_Serie_DE220906.indd

Produktbeschreibung

KL-0173-6..Serie - Gewinderückform-Werkzeug für Radbolzen

Universell einsetzbar an Radbolzen und Radschrauben, bei PKW und Transportern.

Das spezielle Gewinderückform-Werkzeug ermöglicht eine schnelle und kostensparende Rückverformung von beschädigten Gewinden an Radbolzen und Radschrauben. Hierbei wird das Gewinde spanlos durch Rollen (Formen, Pressen, Prägen) in seine ursprüngliche Geometrie zurückverformt. Dadurch bleibt die Festigkeit der Radbolzen bzw. Radschrauben vollständig erhalten und die Oberfläche wird wieder zusätzlich verdichtet. Anders als beim Gewindeschneiden wird hierbei keinerlei Material abgetragen. Durch die kompakte Bauweise und den einfachen Antrieb mit einem herkömmlichen Sechskant-Steckschlüsseinsatz mit Umschaltknarre ist der Einsatz auch direkt am Fahrzeug möglich.

DE

KL-0173-601 - Gewinderückform-Werkzeugsatz (M12x1,25 + M14x1,5)



KL-0173-611 - Gewinderückform-Werkzeug (M12x1,25)

Technische Daten

Antrieb: Sechskant SW36

Gewinde: M12x1,25



KL-0173-622 - Gewinderückform-Werkzeug (M14x1,5)

Technische Daten

Antrieb: Sechskant SW36

Gewinde: M14x1,5



KL-0173-612 - Gewinderückform-Werkzeug (M12x1,5)

Technische Daten

Antrieb: Sechskant SW36

Gewinde: M12x1,5

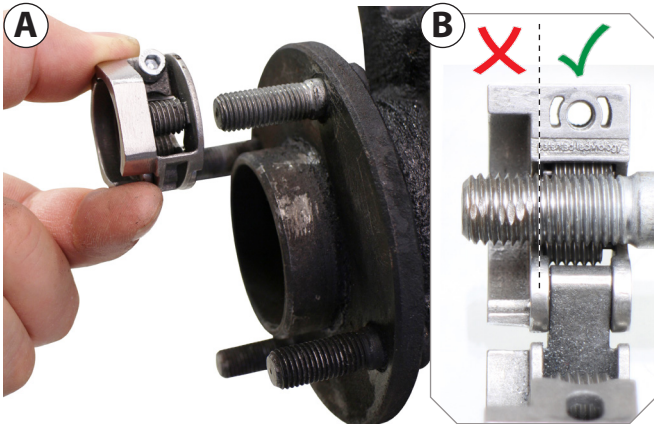
⚠ Sicherheitshinweise und Vorschriften

- ▣ Lesen und verstehen Sie **vor der Verwendung** des Spezialwerkzeuges **alle** Sicherheitshinweise und **beachten** Sie diese für eine **sichere Verwendung**!
- ▣ Verwenden Sie das Spezialwerkzeug **bestimmungsgemäß** und führen Sie Wartungs- und Reparaturarbeiten **immer** auch unter Beachtung der Vorschriften zur Arbeitssicherheit und Unfallverhütung sowie der Anweisungen des Fahrzeugherstellers durch!
- ▣ Kontrollieren Sie das Spezialwerkzeug vor **jeder** Verwendung **sorgfältig** auf Beschädigungen, lose Teile oder unzulässige Änderungen und verwenden Sie dieses **niemals** wenn solche festgestellt wurden!
- ▣ Tragen Sie bei der Arbeit **immer** Ihre persönliche Schutzausrüstung (z.B. Schutzbrille, Schutzhandschuhe, Sicherheitsschuhe)!

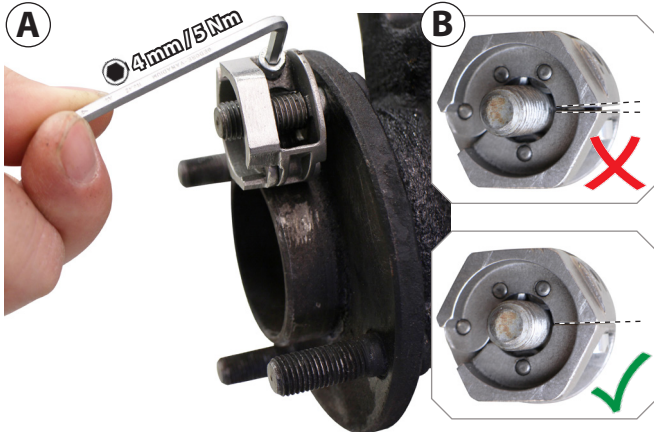
📷 1: Rückformwerkzeug öffnen.



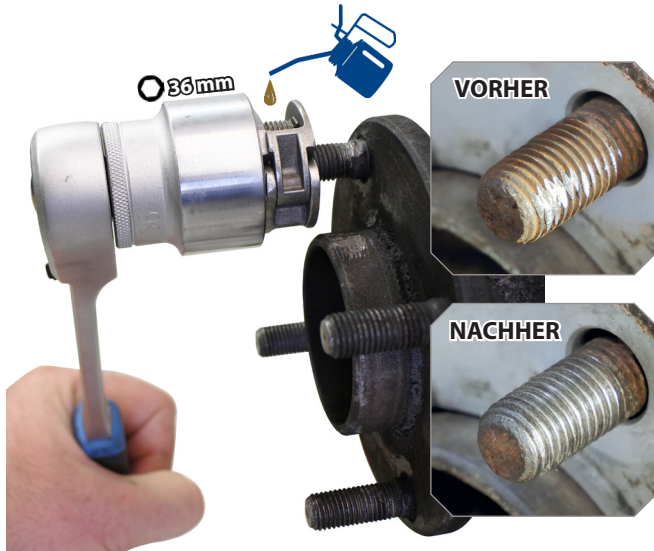
📷 2: Rückformwerkzeug lagerichtig am Gewinde aufsetzen.



📷 3: Rückformwerkzeug vollständig schließen.



📷 4: Schadhafte Gewinde leicht ölen und rückverformen.



Anwendungsbeispiel

Dieses Anwendungsbeispiel beschreibt die Rückverformung eines beschädigten Gewindes an einem Radbolzen.

1. Öffnen Sie zunächst das Rückformwerkzeug soweit, dass dieses am Radbolzen aufgesetzt werden kann.

Lösen Sie dazu die Innensechskantschraube einige Umdrehungen mit Hilfe eines **4 mm** Innensechskantschlüssels. 📷 1

ACHTUNG

Das Rückformwerkzeug kann beschädigt werden!

➤ Das Rückformwerkzeug muss **immer** an einer schadensfreien Stelle am Gewinde aufgesetzt werden! 📷 2B

2. Setzen Sie das Rückformwerkzeug lagerichtig am Radbolzen **neben** der beschädigten Stelle am Gewinde auf. 📷 2A

ACHTUNG

Das Rückformwerkzeug kann beschädigt werden!

➤ Nur, wenn das Rückformwerkzeug vollständig in das Gewinde am Radbolzen greift, kann dieses ohne Gewalt vollständig geschlossen werden! 📷 3B

3. Schließen Sie das Rückformwerkzeug **vollständig von Hand**. Ziehen Sie nachfolgend die Innensechskantschraube mit **5 Nm** fest. 📷 3A

ACHTUNG

Das Rückformwerkzeug kann beschädigt werden!

➤ Sollte das Rückformwerkzeug schräg ziehen oder stark schwergängig laufen, vergewissern Sie sich, dass dieses korrekt am Gewinde angesetzt wurde!

➤ Verwenden Sie das Rückformwerkzeug **niemals** mit einem maschinellen Antrieb. Treiben Sie dieses nur manuell an!

4. Geben Sie zunächst **etwas Öl** auf das Gewinde.

Um das Gewinde zurück zu formen, drehen Sie nun das Rückformwerkzeug mit Hilfe eines **36 mm** Steckschlüssels-einsatzes und einer Umschaltknarre über die schadhafte Stelle am Gewinde hinweg. 📷 4

GEDORE-Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG

Remscheider Straße 149
42899 - Remscheid
Postfach 120361
47873 Remscheid
GERMANY

Vertrieb DEUTSCHLAND

☎ +49 (0) 2191 / 596-0
☎ +49 (0) 2191 / 596-230
✉ info@gedore.com
🌐 www.gedore.com

Sales INTERNATIONAL

☎ +49 (0) 2191 / 596-910
☎ +49 (0) 2191 / 596-911
✉ info@gedore.com
🌐 www.gedore.com

GEDORE TOOLS, INC.

Only for USA, Canada & Mexico
Sólo para EE.UU., Canadá y México
Seulement pour les USA, le Canada et le Mexique
7187 Bryhawke Circle, Suite 700, North Charleston, SC 29418, USA

☎ +1-843 / 225 50 15
☎ +1-843 / 225 50 20
✉ info@gedoretools.com
🌐 www.gedoretools.com

Worldwide GEDORE service centers and offices are listed on the Internet at: www.gedore.com

GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Straße 41
78166 - Donaueschingen
Postfach 1329
78154 Donaueschingen
GERMANY

Vertrieb DEUTSCHLAND

☎ +49 (0) 771 / 8 32 23-0
☎ +49 (0) 771 / 8 32 23-90
✉ info.gam@gedore.com
🌐 gedore-automotive.com



www.gedore-automotive.com