



## KL-1005-800

### Mechanischer Antriebsatz NFZ



**Produktinformation (Original)** DE  
 ⚠ Vor Verwendung, lesen und verstehen!



[www.gedore-automotive.com](http://www.gedore-automotive.com)



**GEDORE Automotive GmbH**

Breslauer Straße 41  
 78166 - Donaueschingen  
 Postfach 1329  
 78154 Donaueschingen - GERMANY

☎ +49 (0) 771 / 8 32 23-0  
 ☎ +49 (0) 771 / 8 32 23-90  
 ✉ info.gam@gedore.com  
 🌐 gedore-automotive.com

**GEDORE TOOLS, INC.**

Only for USA, Canada & Mexico / Sólo para EE.UU., Canadá y México  
 Seulement pour les USA, le Canada et le Mexique  
 7187 Bryhawke Circle, Suite 700  
 North Charleston, SC 29418, USA

☎ +1-843 / 225 50 15  
 ☎ +1-843 / 225 50 20  
 ✉ info@gedoretools.com  
 🌐 gedore.com

Version 1 - 10/2021

1005-800\_DE211002.indd

## Produktbeschreibung

### KL-1005-800 - Mechanischer Antriebssatz NFZ

Der Antriebssatz ermöglicht den einfachen mechanischen Antrieb der **NFZ Radnabenabzieher-Sätze - KL-1005-100 A** sowie **KL-1005-111**.

In Verbindung mit der als Zubehör erhältlichen **Druckspindel - 1.3306500** kann dieser auch am **NFZ Pressrahmen - KL-1039-111** eingesetzt werden.

### Lieferumfang/Einzelteilübersicht

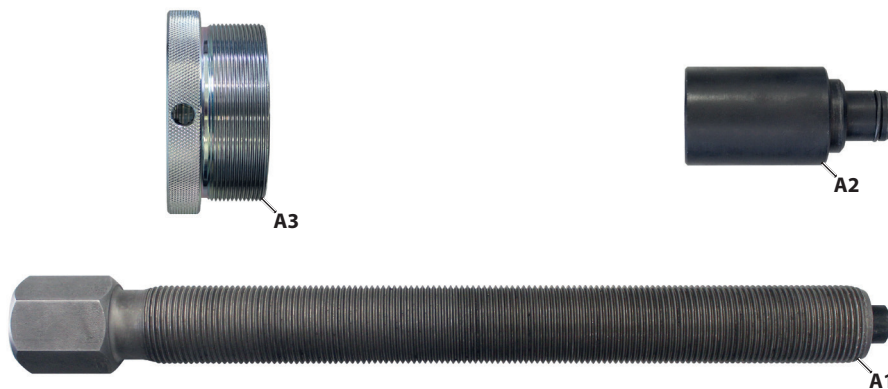
Pos.	Artikel-Nr.	Beschreibung	Mg.
A1	1.3306310	Druckspindel G1" x 310 mm	1
A2	KL-1005-8002	Druckstück mit O-Ring	1
A3	KL-1005-8001	Adapter 2 3/4"-16 UNS auf G1	1

### Technische Daten

Gewinde: ..... G1"

Schlüsselweite: ..... 36 mm

Länge: ..... 310 mm



## Zubehör

### 1.3306500 - Druckspindel G1" x 500 mm

Die Druckspindel ermöglicht in Verbindung mit dem Druckstück [A2] und Adapter [A3] (Mechanischer Antriebssatz NFZ **KL-1005-800**), den einfachen mechanischen Antrieb des **NFZ Pressrahmens - KL-1039-111**.

### Technische Daten

Gewinde: ..... G1"

Schlüsselweite: ..... 36 mm

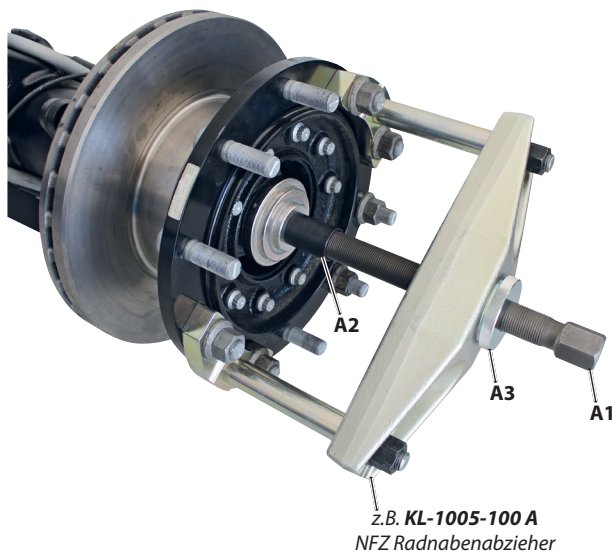
Länge: ..... 500 mm



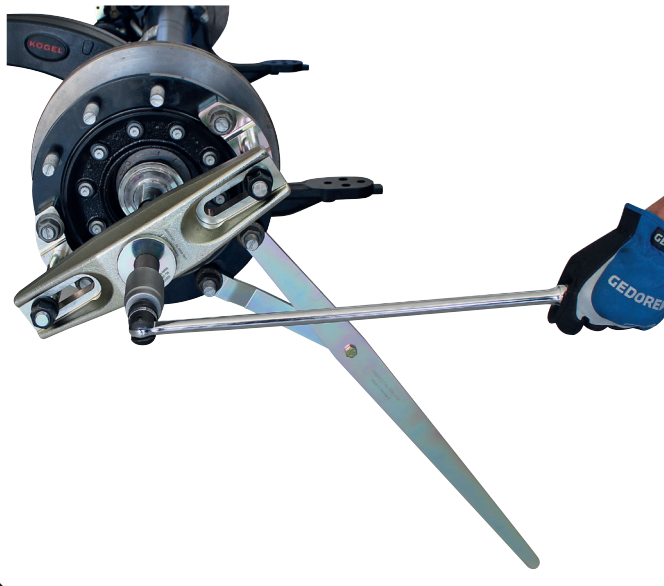
**📷 1:** Antriebsatz vorbereiten und Spindel schmieren.



**📷 2:** Antriebsatz entsprechend einschrauben



**📷 3:** Weitere Arbeiten je nach Werkzeugsatz entsprechend der zugehörigen Anleitung und nach Herstellervorgaben durchführen!



## ⚠️ Sicherheitshinweise und Vorschriften

- Lesen und verstehen Sie **vor der Verwendung** des Spezialwerkzeuges **alle** Sicherheitshinweise und **beachten** Sie diese für eine **sichere Verwendung**!
- Verwenden Sie das Spezialwerkzeug **bestimmungsgemäß** und führen Sie Wartungs- und Reparaturarbeiten **immer** auch unter Beachtung der Vorschriften zur Arbeitssicherheit und Unfallverhütung sowie der Anweisungen des Fahrzeugherstellers durch!
- Kontrollieren Sie das Spezialwerkzeug vor **jeder** Verwendung **sorgfältig** auf Beschädigungen, lose Teile oder unzulässige Änderungen und verwenden Sie dieses **niemals** wenn solche festgestellt wurden!
- Tragen Sie bei der Arbeit **immer** Ihre persönliche Schutzausrüstung (z.B. Schutzbrille, Schutzhandschuhe, Sicherheitsschuhe)!

## VORBEREITUNG

### ACHTUNG

Der Antriebsatz kann durch eine unzureichende Schmierung beschädigt werden!

- Prüfen Sie am Antriebsatz **vor jeder Verwendung** die Spindel auf ausreichend Schmierung, gegebenenfalls schmieren Sie diese ausschließlich mit Molybdändisulfid Paste (z.B. KL-0014-0030)!

1. Stellen Sie den Antriebsatz, wie in **📷 1** gezeigt entsprechend zusammen und schmieren Sie die Spindel **[A1]** bzw. **[B1]** ausreichend mit Molybdändisulfid Paste.

2. Schrauben Sie den Antriebsatz, wie in **📷 2** gezeigt über den Adapter **[A3]** vollständig am entsprechenden Werkzeugsatz\* ein.

\* z.B. NFZ Radnabenabzieher - KL-1005-100 A bzw. KL-1005-111 oder NFZ Pressrahmen - KL-1039-111

3. Führen Sie die weiteren Arbeiten je nach Werkzeugsatz\* entsprechend der zugehörigen Anleitung und nach Herstellervorgaben durch. **📷 3**

\* z.B. NFZ Radnabenabzieher - KL-1005-100 A bzw. KL-1005-111 oder NFZ Pressrahmen - KL-1039-111

### Empfohlenes Zubehör:

**KL-1000-0115** - Haltevorrichtung für Radnaben NFZ

Die Haltevorrichtung ermöglicht das fachgerechte Gegenhalten des Radkopfes (Radnabe) über die Radbolzen. Erforderlich z.B. beim Lösen und kontrollierten Drehmomentanzug der Radlager-, Steckachsen- und Bremscheiben-Verschraubungen sowie der Radkapsel.

## GEDORE-Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG

Remscheider Straße 149  
42899 - Remscheid  
Postfach 120361  
47873 Remscheid  
GERMANY

### Vertrieb DEUTSCHLAND

☎ +49 (0) 2191 / 596-0  
☎ +49 (0) 2191 / 596-230  
✉ info@gedore.com  
🌐 www.gedore.com

### Sales INTERNATIONAL

☎ +49 (0) 2191 / 596-910  
☎ +49 (0) 2191 / 596-911  
✉ info@gedore.com  
🌐 www.gedore.com

## GEDORE TOOLS, INC.

Only for USA, Canada & Mexico  
Sólo para EE.UU., Canadá y México  
Seulement pour les USA, le Canada et le Mexique  
7187 Bryhawke Circle, Suite 700, North Charleston, SC 29418, USA

☎ +1-843 / 225 50 15  
☎ +1-843 / 225 50 20  
✉ info@gedoretools.com  
🌐 www.gedoretools.com

Worldwide GEDORE service centers and offices are listed on the Internet at: [www.gedore.com](http://www.gedore.com)

## GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Straße 41  
78166 - Donaueschingen  
Postfach 1329  
78154 Donaueschingen  
GERMANY

### Vertrieb DEUTSCHLAND

☎ +49 (0) 771 / 8 32 23-0  
☎ +49 (0) 771 / 8 32 23-90  
✉ info.gam@gedore.com  
🌐 gedore-automotive.com



[www.gedore-automotive.com](http://www.gedore-automotive.com)