



KBM 50 UQW

Magnet-Kernbohrmaschine bis 50 mm

Leichtgewichtige und hubstarke 2-Gang-Universal-Magnet-Kernbohrmaschine mit R/L-Lauf, MK3-Werkzeugaufnahme und höchster Funktionalität für flexibles Arbeiten in der Werkstatt und auf der Baustelle.

Bestellnummer: 7 273 25 61 00 0

FEIN Vorteile

- Extrem verschleißfestes Maschinenkonzept mit schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch für den harten Einsatz in Industrie und Handwerk.
- Perfektes Leistungsgewicht durch kompakte, gewichtsoptimierte Bauweise und FEIN 1 200 W Hochleistungsmotor mit Tachoelektronik für hohe Drehzahlstabilität für zuverlässiges und wirtschaftliches Arbeiten.
- Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzahleinstellung und 315 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren sowie Senken und Reiben möglich.

- > MK3-Werkzeugaufnahme.
- > Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.
- > Komfort-Magnethaltekraft-Anzeige unterstützt beim sicheren Ansetzen der Maschine.
- > Hohe Magnethaltekraft.
- > Integrierter Kühlmitteltank sorgt für hohe Kernbohrerstandzeiten.
- > Seitenwechselbares Vorschubhandrad.
- > Drehzahlspeicher "Memory Function".
- > Personen-Schutzschalter.
- > * optional mit Zubehör.

Lieferumfang

1 Kühlmitteltank

1 Zentrierstift

√ 1 Koffer

1 Zurrgurt

✓ 1 Berührschutz

✓ 1 Spänehaken

✓ 1 Austreibkeil



Ausstattung

- ElektronischeMagnethaltekrafterhöhung
- ✓ Elektronische Drehzahlabsenkung
- ✓ Magnethaltekraftanzeige
- ✓ Memory Function
- ✓ Rechts-/Linkslauf
- ✓ Drehzahlgeregelte Tachoelektronik

Anwendung

Kernbohren Metall bis Ø 35 mm

Kernbohren Metall bis Ø 50 mm

Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)

Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)

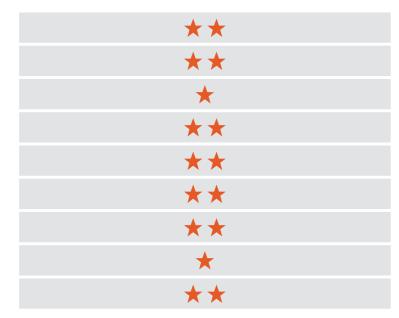
Gewindebohren

Senken

Reiben

Über-Kopf-Arbeiten

Montage-Einsatz



★ geeignet

★★ sehr gut geeignet



Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	1 200 W
Leistungsabgabe	610 W
Lastdrehzahl 1. Gang	130 - 260 min ⁻¹
Lastdrehzahl 2. Gang	260 - 520 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme	MK 3
HM Kernbohrer max. Ø	50 mm
HSS Kernbohrer max. Ø	40 mm
Kernbohrer Bohrtiefe max.	50(75)* mm
Spiralbohrer max. Ø	23 mm
Gewindebohren	M 16
Gewindebohren Senken max. Ø	M 16 50 mm
Senken max. Ø	50 mm
Senken max. Ø Reiben max. Ø	50 mm 23 mm
Senken max. Ø Reiben max. Ø Kernbohreraufnahme	50 mm 23 mm 3/4 in Weldon
Senken max. Ø Reiben max. Ø Kernbohreraufnahme Kernbohrerwechsel	50 mm 23 mm 3/4 in Weldon werkzeuglos
Senken max. Ø Reiben max. Ø Kernbohreraufnahme Kernbohrerwechsel Hub	50 mm 23 mm 3/4 in Weldon werkzeuglos 145 mm

VIBRATIONS- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA	82,1 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpA	5 dB
Schallleistungspegel LWA	93,1 dB
Messunsicherheit des Messwertes KWA	5 dB
Schallpeakwert LpCpeak	96,2 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	5 dB
Vibrationswert 1 αhv 3- Weg	< 2,5 m/s ²
Messunsicherheit des Messwertes Kα	1,5 m/s ²



Anwendungsbeispiele



