



### KBM 50 auto QW

Magnet-Kernbohrmaschine bis 50 mm

Leichtgewichtige, hubstarke und clevere 2-Gang Automatic-Magnet-Kernbohrmaschine für höchste Effizienz und geringste körperliche Belastung bei Kernbohrarbeiten in der Werkstatt und auf der Baustelle.

Bestellnummer: 7 273 27 61 00 0

#### **FEIN Vorteile**

- Extrem verschleißfestes Maschinenkonzept mit schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch für den harten Einsatz in Industrie und Handwerk.
- > Zeit- und Kostenersparnis bei großen Bohrvolumen durch digital angesteuerten Bohrvorschub.
- > Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzahleinstellung und 315 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren sowie Senken und Reiben möglich.
- Planbare Arbeitszeiten bei Auftragsarbeiten und seriellen Arbeiten durch reproduzierbare und getaktete Bohrzeiten.
- > MK3-Werkzeugaufnahme.

- > Drehzahlstabiler FEIN Hochleistungsmotor.
- > Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.
- > Hohe Magnethaltekraft.
- > Komfort-Magnethaltekraft-Anzeige unterstützt beim sicheren Ansetzen der Maschine.
- > Integrierter Kühlmitteltank sorgt für hohe Kernbohrerstandzeiten.
- > Kippsensor.
- > Drehzahlspeicher "Memory Function".
- > Personen-Schutzschalter.
- > \* optional mit Zubehör.
- \*\* nur im manuellen Maschinenbetrieb

#### Lieferumfang

1 Kühlmitteltank

1 Zentrierstift1 Koffer

1 Zurrgurt

**\** 

1 Austreibkeil

🗸 1S

1 Spänehaken

**V** 

1 Berührschutz



#### Ausstattung

- ElektronischeMagnethaltekrafterhöhung
- ✓ Rechts-/Linkslauf
- ✓ Drehzahlgeregelte Tachoelektronik

- ✓ Magnethaltekraftanzeige
- ✓ Elektronische Drehzahlabsenkung
- √ Kippsensor

- ✓ Automatischer Bohrvorschub
- ✓ Memory Function

#### Anwendung

Kernbohren Metall bis Ø 35 mm

Kernbohren Metall bis Ø 50 mm

Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)

Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)

Gewindebohren

Senken

Reiben

Vollautomatisches Bohren

Über-Kopf-Arbeiten

Montage-Einsatz

Werkstatt-Einsatz

**
**
*
**
**
**
**
**
*
**
**

- **★** geeignet
- ★★ sehr gut geeignet



#### Technische Daten

## ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	1 200 W
Leistungsabgabe	610 W
Lastdrehzahl 1. Gang	130 - 260 min <sup>-1</sup>
Lastdrehzahl 2. Gang	260 - 520 min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme	MK 3
HM Kernbohrer max. Ø	50 mm
HSS Kernbohrer max. Ø	40 mm
Kernbohrer Bohrtiefe max.	50(75)* mm
Spiralbohrer max. Ø	18/23** mm
Gewindebohren	M 16**
Gewindebohren Senken max. Ø	M 16** 50** mm
Senken max. Ø	50** mm
Senken max. Ø Reiben max. Ø	50** mm 23** mm
Senken max. Ø Reiben max. Ø Kernbohreraufnahme	50** mm 23** mm 3/4 in Weldon
Senken max. Ø Reiben max. Ø Kernbohreraufnahme Kernbohrerwechsel	50** mm  23** mm  3/4 in Weldon  werkzeuglos
Senken max. Ø Reiben max. Ø Kernbohreraufnahme Kernbohrerwechsel Hub	50** mm  23** mm  3/4 in Weldon  werkzeuglos  145 mm

# VIBRATIONS- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA	82,1 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpA	5 dB
Schallleistungspegel LWA	93,1 dB
Messunsicherheit des Messwertes KWA	5 dB
Schallpeakwert LpCpeak	96,2 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	5 dB
Vibrationswert 1 αhv 3- Weg	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Messunsicherheit des Messwertes Kα	1,5 m/s <sup>2</sup>



# Anwendungsbeispiele









