

## Druckknopf-Sicherheitskupplungen NW 7,4

Artikel Nr. 199979 bis 199989

P 5-184

. einseitio

Serie »DKSK«, drehbar

Hochwertige, robuste und langlebige, mit einer Hand bedienbare Schnellverschlusskupplung in Sicherheitsausführung.

Beim ersten Drücken erfolgt die Entlüftung der Kupplung, der Stecker bleibt in der Kupplung gesichert. Nach dem zweiten Drücken wird der Stecker gelöst.

Somit wird der berüchtigte "Peitschenhiebeffekt" verhindert und das Risiko der Verletzung des Bedienpersonals praktisch ausgeschlossen.

Die Sicherheitsversion entspricht dem ISO-Standard DIN EN ISO 4414.

Diese Sicherheitskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug. Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Nur Stahl gehärtet und verzinkte Tüllen und Nippel verwenden.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Fertigungsindustrie, Werkstätten, Automotive.

Betriebsdruck: max. 12 bar

Mediums- und

Umgebungstemperatur: -20 °C bis 70 °C Durchflussmenge (Luft): 1.600 l/min

(bei 6 bar und  $\Delta p = 1$  bar) Gehäuse: Aluminium, eloxiert

Knopf und Ventil: Stahl gehärtet und verzinkt Innenteile: Edelstahl 1.4310

Gewinde: Edeistani 1.4310

Messing vernickelt

Dichtmaterial: NBR





Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 7,4, Außengewinde, drehbar									
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	SW mm	L1	L2	D2	Gewicht		
				mm	mm	mm	g		
199982	DKSKAG14	G 1/4 außen	21	9,0	71,3	26,0	122,0		
199983	DKSKAG38	G 3/8 außen	21	9,0	71,3	26,0	125,0		
199984	DKSKAG12SW21	G 1/2 außen	21	11,0	73,3	26,0	128,0		
199984 = Auslaufartikel. Artikel nicht mehr verfügbar. Ersatzartikel 205560 (DKSKAG12)									
205560	DKSKAG12	G 1/2 außen	24	11,0	73,3	26,0	128,0		

Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 7,4, Innengewinde, drehbar									
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	SW mm	Gewinde	L1	L2	D2	Gewicht	
AI LIKET IVI	турен ічі.	Aliscilluss	SVV IIIIII	tiefe	mm	mm	mm	g	
199979	DKSKIG14	G 1/4 innen	21	8,5	10,0	71,3	26,0	134,0	
199980	DKSKIG38	G 3/8 innen	21	8,5	10,0	72,3	26,0	133,0	
199981	DKSKIG12	G 1/2 innen	24	10,5	12,0	74,3	26,0	142,0	

RIEGLER & Co. KG, Vertriebstechnik Schützenstraße 27 | 72574 Bad Urach Tel. 07125 9497-642 Ausgabe 07/2025

Seite 1 von 4

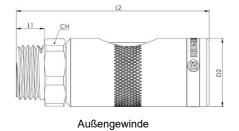
P 5-184

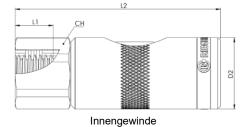
## Druckknopf-Sicherheitskupplungen NW 7,4

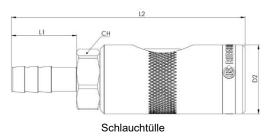
Artikel Nr. 199979 bis 199989

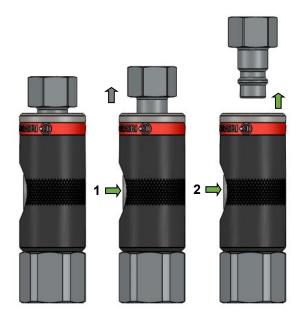


Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 7,4 mit Schlauchtülle, drehbar									
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	SW mm	L1	L2	D2	Gewicht		
	турентит.		300 111111	mm	mm	mm	g		
199985	DKSKLW6	Anschluss LW 6	21	24,0	86,6	26,0	122,0		
199986	DKSKLW8	Anschluss LW 8	21	24,0	86,6	26,0	123,0		
199987	DKSKLW9	Anschluss LW 9	21	24,0	86,6	26,0	123,0		
199988	DKSKLW10	Anschluss LW 10	21	24,0	86,6	26,0	123,0		
199989	DKSKLW13	Anschluss LW 13	21	24,0	86,6	26,0	128,0		









Zum Kuppeln:

Stecker in die Kupplung einstecken Stecker rastet zweimal ein

Zum Entkuppeln:

Phase 1:

Einmal auf den Knopf drücken. Dadurch wird die Anlage entlüftet; dennoch bleibt der Stecker in der Kupplung gesichert.

Phase 2:

Erst bei einem zweiten Drücken auf den Knopf wird der Stecker gelöst.



# Druckknopf-Sicherheitskupplungen NW 7,4

Artikel Nr. 199979 bis 199989

P 5-184

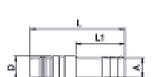
Einstecktülle für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl gehärtet und verzinkt							
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	SW	L	D	L1	
AITIKEI IVI.	турен мг.	beschiebung	mm	mm	mm	mm	
107541	243.06 ST	Tülle LW 6	-	48,0	12,0	25,0	
107542	243.06 ST-8	Tülle LW 8	-	48,0	12,0	25,0	
107543	243.07 ST	Tülle LW 9	-	48,0	12,0	25,0	
107544	243.07 ST-10	Tülle LW 10	-	48,0	12,0	25,0	
107545	243.10 ST	Tülle LW 13	-	48,0	12,0	25,0	

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl gehärtet und verzinkt, Außengewinde								
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	SW	L	D	L1		
AITIKEI IVI.	турен імі.	beschiebung	mm	mm	mm	mm		
107546	243.49 ST	Nippel R 1/8 außen	13	33,0	-	9,0		
107547	243.50 ST	Nippel G 1/4 außen	17	32,0	-	9,0		
107548	243.51 ST	Nippel G 3/8 außen	19	34,0	-	9,0		
107549	243.52 ST	Nippel G 1/2 außen	24	38,0	-	11,0		

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl gehärtet und verzinkt, Innengewinde								
Artikel Nr.	Typon Nr	Poschraihung	SW	L	D	L1		
ALLIKETINI.	rtikel Nr. Typen Nr. Beschreibung	beschiebung	mm	mm	mm	mm		
107550	243.54 ST	Nippel G 1/8 innen	14	30,0	-	10,0		
107551	243.55 ST	Nippel G 1/4 innen	17	39,0	-	16,0		
107552	243.56 ST	Nippel G 3/8 innen	19	40,0	-	16,0		
107553	243.57 ST	Nippel G 1/2 innen	24	44,0	-	16,0		



243.06 ST



Einstecktülle



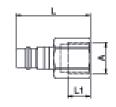
243.50 ST



Nippel Außengewinde



243.55 ST



Nippel Innengewinde

P 5-184

## Druckknopf-Sicherheitskupplungen NW 7,4

Artikel Nr. 199979 bis 199989



#### Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

#### Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

**Åußere Sichtkontrolle** bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

**Funktionstest** unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

#### Niederdruckanwendungen

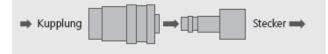
Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

#### **Pulsierendes Werkzeug**

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

#### Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



### Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.