

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122500 2,2
GTIN	4045197262868
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky - díky tomu má příčný břit **vysokou přesnost středění. Konvexní hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**, i v případě materiálů, které jinak vytvářejí třísky velmi dlouhé.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučené následné produkty jsou č. 122415; 122425; 122435 a 122361; také 122371.

Tvar HB a HE k dostání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **122445/122505**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **122440/122500 a 129100HE**.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	20 mm
Tolerance stopky	h6
Jmenovitý Ø D_c	2,2 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D_s	4 mm
Celková délka L	55 mm
Norma	DIN 6537 K

Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	16,7 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		