

**Garant****Spirálový vrták prodloužený HSS FS, bez povlaku, Ø DC h8 × celková délka L: 2,5X225mm****Údaje o objednávce**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 116240 2,5X225 |
| GTIN           | 4045197711342  |
| Třída artiklu  | 11B            |

**Popis****Provedení:**

S přesným výbrusem špičky.

Velmi zesílené jádro bez rozšiřování. Lesklé drážky, hrany nidridované.

S hrotem tvar C.

**Výhoda:**

**Speciální vrtáky na hluboké otvory. Pro zvláště hluboké nebo hluboko položené otvory.**

Díky ploché spirálové drážce dobrý odvod třísek; proto méně časté odstraňování třísek při vrtání zvláště hlubokých otvorů.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>              | 2,5 mm      |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>  | 150 mm      |
| Počet břitů Z                           | 2           |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                   | h8          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 2,5 mm      |
| Celková délka L                         | 225 mm      |

|  |                 |
|--|-----------------|
| Norma  | DIN 1869        |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 146,3 mm        |
| Vrcholový úhel                                     | 130 stupeň      |
| Stopka   | válcová stopka  |
| Povlak   | bez povlaku     |
| Řezný materiál                                     | HSS             |
| Typ  | FS              |
| Úhel sklonu šroubovice                             | 38 stupeň       |
| Vnitřní chlazení                                   | ne              |
| Barevný kroužek                                    | bez             |
| Druh produktu                                      | Spirálový vrták |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty               | omezené použití | 50 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 32 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 28 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 21 m/min       | P       |
| GG(G)                        | vhodný          | 18 m/min       | K       |
| Olej                         | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |