

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122500 2,4
GTIN	4045197262882
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** - díky tomu má příčný břit **vysokou přesnost středění. Konvexní hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**, i v případě materiálů, které jinak vytvářejí třísky velmi dlouhé.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučené následné produkty jsou č. 122415; 122425; 122435 a 122361; také 122371.**

Tvar HB a HE k dostání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **122445/122505**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **122440/122500 a 129100HE**.

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	20 mm
Tolerance stopky	h6
Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/ot,
Počet břitů $Z$	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	2,4 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h7
$\varnothing$ stopky $D_s$	4 mm
Celková délka $L$	55 mm
Norma	DIN 6537 K

Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	16,4 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		