

Garant**Vyměnitelný břit HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 10mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 231650 10 |
| GTIN | 4045197709738 |
| Třída artiklu | 21M |

Popis**Provedení:**

Prizmaticky broušená vrtací hlava pro přesné polohování a stabilní uložení.
Přesnost obvodové házivosti se smontovaném stavu 20 µm. Pro otvory do přesnosti IT9.

Upozornění:

Řezné hodnoty platí pro základní prvek 5×D.
Pilotní otvory provádějte výhradně s řeznou vložkou stejného typu.

Technický popis

| | |
|---|-------------|
| Pro základní prvek velikosti | 10 mm |
| Ø D | 10 mm |
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm ² | 0,12 mm/ot, |
| Řada | HiPer-Drill |
| Počet výměn/řezání | 1 |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |

| | |
|-----------------|----------------------------|
| Typ | HB7630 |
| Řezný materiál | TK |
| Semi-standardní | ano |
| Počet břitů Z | 2 |
| Druh produktu | Obráběcí vložka pro vrtání |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 200 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 150 m/min | N |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | S |
| mokrý max. | vhodný | | |