

**Garant****Vyměnitelný břit HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 14,75mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 231630 14,75  |
| GTIN           | 4045197710093 |
| Třída artiklu  | 21M           |

**Popis****Provedení:**

Prizmaticky broušená vrtací hlava pro přesné polohování a stabilní uložení.  
Přesnost obvodové házivosti se smontovaném stavu  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pro otvory do přesnosti IT9.

**Upozornění:**

Řezné hodnoty platí pro základní prvek 5×D.  
Pilotní otvory provádějte výhradně s řeznou vložkou stejného typu.

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Ø D                                      | 14,75 mm    |
| Pro základní prvek velikosti             | 14,5 mm     |
| Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,31 mm/ot, |
| Řada                                     | HiPer-Drill |
| Počet výměn/řezání                       | 1           |
| Vrcholový úhel                           | 135 stupeň  |

|                 |                            |
|-----------------|----------------------------|
| Typ             | HU7810                     |
| Řezný materiál  | TK                         |
| Semi-standardní | ano                        |
| Počet břitů Z   | 2                          |
| Druh produktu   | Obráběcí vložka pro vrtání |

### Údaje o uživateli

|                        | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------|---------|-----------|---------|
| Hliník, plasty         | vhodný  | 250 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný  | 200 m/min | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný  | 150 m/min | N       |
| CuZn                   | vhodný  | 180 m/min | N       |
| mokrý max.             | vhodný  |           |         |