

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, G: G1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133327 G1
GTIN	4062406081171
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:****GARANT Master Tap INOX**

Výkonný závitový vrták, speciálně vyvinutý pro **procesně bezpečné použití v nerezových ocelích a ocelích odolných vůči kyselinám** a v **materiálech Duplex**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

**Výhoda:**

**Zvláště stabilní, optimální navádění a žádné dořezávání** při zpětném chodu.

**Použití:**

**Pro válcový trubkový závit DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 11

Závit Ø: 33,25 mm

Celková délka L: 160 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 25 mm

Stopka 4hran □: 20 mm

Ø otvoru pod závit: 30,75 mm

**Technický popis**

Počet břitů Z	5
Celková délka L	160 mm
Závit Ø	33,25 mm

Stopka 4hran □	20 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitu	99,75 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	25 mm
Ø otvoru pod závit	30,75 mm
Stoupání závitu	2,309 mm
Počet drážek na třísky	5
Chodů na palec	11
Rozměr závitu	G1
Řada	Master Tap
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		