

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133327 G1/8
GTIN	4062406081119
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:****GARANT Master Tap INOX**

Výkonný závitový vrták, speciálně vyvinutý pro **procesně bezpečné použití v nerezových ocelích a ocelích odolných vůči kyselinám** a v **materiálech Duplex**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

Výhoda:

Zvláště stabilní, optimální navádění a žádné dořezávání při zpětném chodu.

Použití:

Pro válcový trubkový závit DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 28

Závit Ø: 9,73 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D_s: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Ø otvoru pod závit: 8,8 mm

Technický popis

Ø otvoru pod závit	8,8 mm
Počet drážek na třísky	3
Hloubka závitů	29,19 mm

Počet břitů Z	3
Stopka 4hran □	5,5 mm
Ø stopky D _s	7 mm
Závit Ø	9,73 mm
Stoupání závitu	0,907 mm
Celková délka L	90 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Chodů na palec	28
Rozměr závitu	G1/8
Řada	Master Tap
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		