

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, G: G3/4****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 133327 G3/4   |
| GTIN           | 4062406081164 |
| Třída artiklu  | 111           |

**Popis****Provedení:****GARANT Master Tap INOX**

Výkonný závitový vrták, speciálně vyvinutý pro **procesně bezpečné použití v nerezových ocelích a ocelích odolných vůči kyselinám** a v **materiálech Duplex**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

**Výhoda:**

**Zvláště stabilní, optimální navádění a žádné dořezávání** při zpětném chodu.

**Použití:**

**Pro válcový trubkový závit** DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 26,44 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 20 mm

Stopka 4hran □: 16 mm

Ø otvoru pod závit: 24,5 mm

**Technický popis**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Řezný materiál          | HSS E PM |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 20 mm    |
| Stopka 4hran □          | 16 mm    |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Počet břitů Z              | 5                                       |
| Závit Ø                    | 26,44 mm                                |
| Celková délka L            | 140 mm                                  |
| Hloubka závitů             | 79,32 mm                                |
| Ø otvoru pod závit         | 24,5 mm                                 |
| Počet drážek na třísky     | 5                                       |
| Stoupání závitů            | 1,814 mm                                |
| Chodů na palec             | 14                                      |
| Rozměr závitů              | G3/4                                    |
| Řada                       | Master Tap                              |
| Povlak                     | TiAlN                                   |
| Druh závitů                | G                                       |
| Vrcholový úhel             | 55 stupeň                               |
| Norma                      | DIN 5156                                |
| Tvar náběhu                | B                                       |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru             |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závit      | strojný závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek            | modrá                                   |
| Druh produktu              | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 28 m/min       | N       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 23 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | omezené použití | 23 m/min       | P       |

|                               |        |          |   |
|-------------------------------|--------|----------|---|
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 9 m/min  | M |
| Olej                          | vhodný |          |   |
| mokrý max.                    | vhodný |          |   |