

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/2****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 133327 G1/2 |
| GTIN | 4062406081140 |
| Třída artiklu | 111 |

Popis**Provedení:****GARANT Master Tap INOX**

Výkonný závitový vrták, speciálně vyvinutý pro **procesně bezpečné použití v nerezových ocelích a ocelích odolných vůči kyselinám** a v **materiálech Duplex**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

Výhoda:

Zvláště stabilní, optimální navádění a žádné dořezávání při zpětném chodu.

Použití:

Pro válcový trubkový závit DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 20,96 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D_s: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Ø otvoru pod závit: 19 mm

Technický popis

| | |
|----------------|----------|
| Stopka 4hran □ | 12 mm |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Závit Ø | 20,96 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Ø otvoru pod závit | 19 mm |
| Stoupání závitu | 1,814 mm |
| Hloubka závitu | 62,88 mm |
| Počet břitů Z | 4 |
| Ø stopky D _s | 16 mm |
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Celková délka L | 125 mm |
| Chodů na palec | 14 |
| Rozměr závitu | G1/2 |
| Řada | Master Tap |
| Povlak | TiAlN |
| Druh závitu | G |
| Vrcholový úhel | 55 stupeň |
| Norma | DIN 5156 |
| Tvar náběhu | B |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | strojný závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 28 m/min | N |
| Ocel < 750 N/mm ² | omezené použití | 23 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | omezené použití | 23 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|--------|----------|---|
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 9 m/min | M |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |