

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM VCH / typ C 6HX, TiAlN, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135734 M10
GTIN	4062406081508
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník speciálně vyvinutý pro **bezpečné použití při postupech v ocelích odolných vůči rzi a působení kyselin** stejně jako u **duplexních materiálů**.

Spiralizace 45° drážek pro odchod třísek usnadňuje tvorbu třísek speciálně v duktilních a austenitických ocelích CrNi.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení**
- **Multilayer TiAlN povlak nejnovější generace**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu**

S vnitřním přívodem chladicího média.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Ø otvoru pod závit: 8,5 mm

Technický popis

Hloubka závitu	25 mm
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Norma	DIN 371

Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Ø stopky D _s	10 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Závit Ø	10 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Stopka 4hran □	8 mm
Celková délka L	100 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M10
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N

Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		