

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM typ C, TiAlN, G: G1/2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137750 G1/2
GTIN	4062406081874
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:****GARANT Master Tap INOX:**

Výkonný závitník speciálně vyvinutý pro **bezpečné použití při postupech v ocelích odolných vůči rzi a působení kyselin** stejně jako **u duplexních materiálů**.

Spiralizace 45° drážek pro odchod třísek usnadňuje tvorbu třísek speciálně v duktilních a austenitických ocelích CrNi.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimální tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

Použití:

Pro válcový trubkový závit DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 20,96 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D_s: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Ø otvoru pod závit: 19 mm

Technický popis

Závit Ø	20,96 mm
Ø stopky D _s	16 mm
Počet břitů Z	5

Počet drážek na třísky	5
Řezný materiál	HSS E PM
Stopka 4hran □	12 mm
Hloubka závitu	52,4 mm
Celková délka L	125 mm
Chodů na palec	14
Stoupání závitu	1,814 mm
Ø otvoru pod závit	19 mm
Rozměr závitu	G1/2
Řada	Master Tap
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	23 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		