

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, MF: 10X1,25****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137053 10X1,25
GTIN	4062406081737
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:****GARANT Master Tap INOX:**

výkonný závitník speciálně vyvinutý pro **bezpečné použití při postupech v ocelích odolných vůči rzi a působení kyselin** stejně jako u **duplexních materiálů**.

**Spiralizace 45°** drážek pro odchod třísek usnadňuje tvorbu třísek speciálně v duktilních a austenitických ocelích CrNi.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení**
- **Multilayer TiAlN povlak nejnovější generace**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu**

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 1,25 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Ø otvoru pod závit: 8,8 mm

**Technický popis**

Stopka 4hran □	5,5 mm
Počet drážek na třísky	3
Norma	DIN 374
Ø otvoru pod závit	8,8 mm

Řezný materiál	HSS E PM
Stoupání závitu	1,25 mm
Druh závitu	MF
Hloubka závitu	25 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	7 mm
Celková délka L	100 mm
Závit Ø	10 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Počet břitů Z	3
Rozměr závitu	M10×1,25
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	23 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		