

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM typ C, TiAlN, G: G3/4****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 137750 G3/4 |
| GTIN | 4062406081898 |
| Třída artiklu | 111 |

Popis**Provedení:****GARANT Master Tap INOX:**

Výkonný závitník speciálně vyvinutý pro **bezpečné použití při postupech v ocelích odolných vůči rzi a působení kyselin** stejně jako **u duplexních materiálů**.

Spiralizace 45° drážek pro odchod třísek usnadňuje tvorbu třísek speciálně v duktilních a austenitických ocelích CrNi.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimální tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

Použití:

Pro válcový trubkový závit DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 26,44 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D_s: 20 mm

Stopka 4hran □: 16 mm

Ø otvoru pod závit: 24,5 mm

Technický popis

| | |
|-------------------------|----------|
| Ø stopky D _s | 20 mm |
| Počet drážek na třísky | 5 |
| Závit Ø | 26,44 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Stoupání závitu | 1,814 mm |
| Ø otvoru pod závit | 24,5 mm |
| Stopka 4hran □ | 16 mm |
| Počet břitů Z | 5 |
| Hloubka závitu | 66,1 mm |
| Celková délka L | 140 mm |
| Chodů na palec | 14 |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Rozměr závitu | G3/4 |
| Řada | Master Tap |
| Povlak | TiAlN |
| Druh závitu | G |
| Vrcholový úhel | 55 stupeň |
| Norma | DIN 5156 |
| Tvar náběhu | C |
| Úhel sklonu šroubovice | 45 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 2,5×D při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 28 m/min | N |
| Ocel < 750 N/mm ² | omezené použití | 23 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------|----------|---|
| Ocel < 900 N/mm | omezené použití | 23 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 9 m/min | M |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |