

Garant**Zanořovací fréza 90°, se závitem, Ø D / počet břitů Z: 40/3mm**

Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 211811 40/3 |
| GTIN | 4045197715074 |
| Třída artiklu | 210 |

Popis

Provedení:

Vyšší tuhost nástroje díky pojistce proti krutu mezi vyměnitelnou břitovou destičkou a uložením destičky.

Díky závitovému připojení lze libovolně prodloužit.

Upozornění:

Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 5,7** s čepelí č. **674252 vel. 20IP**.

Technický popis

| | |
|--|-----------------------|
| Celková délka $L_{\text{celk.}}$ | 47 mm |
| $\varnothing D_2$ | 29 mm |
| Vhodná vyměnitelná břitová destička | VCG. 2205 |
| Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky | 219800 (20IP; 5,7 Nm) |
| Upínací závit M | M16 |
| \varnothing břitu D_c | 40 mm |
| $\varnothing D_1$ h6 | 17 mm |
| Počet břitů Z | 3 |
| Vrtací kruhové frézování a_p | 8 mm |

| | |
|---|-------------------|
| Úhel šikmého zanořování α_{\max} | 5,65 stupeň |
| Délka šikmého zanořování L pro α_{\max} | 30,34 mm |
| Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$ | 78 mm |
| Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$ | 74 mm |
| $\varnothing D_3$ | 34 mm |
| Provedení stopky | se závitem |
| Úhel nastavení κ | 90 stupeň |
| Použití frézy | Ramping |
| Použití frézy | Kruhové frézování |
| Vnitřní chlazení | ano |
| Strategie obrábění | MTC |
| Výměna nástroje | PowerCard |
| Druh produktu | Zanořovací fréza |

Příslušenství

| | |
|--|-------------|
| Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10dílná | 219800 |
| Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 5,7 Nm | 211750 5,7 |
| PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 10IP | 674252 10IP |