

3M**Brusný pás Cubitron™II 947A, 13×457 mm, Zrnitost: 80****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 558428 80 |
| GTIN | 4046719880706 |
| Třída artiklu | 53S |

Popis**Provedení:**

Brusný pás Cubitron™ II 947A s přesně tvarovaným keramickým zrnem a oxidem hlinitým na lehkém tkaninovém podkladu X. Pružný brusný pás pro náročné broušení **naručně vedených strojích** a **strojích s dlouhým pásem**. Chladný brus díky pomocnému brusnému prostředku. Tkanina X (pružná) pro **ručně vedené stroje** a stroje s dlouhým pásem.

Použití:

Pro obrábění všech ocelí, velmi vhodné pro nesnadno obrobitelné materiály, jako jsou **ušlechtilá ocel, slitiny niklu, chrom, titan, hliník**.

Upozornění:

Další velikosti zrna, kvality a rozměry jsou k dodání podle minimálních množství výrobce na požádání. Bez zadání při objednávce bude dodáno se standardním spojením pásu. Brusné pásy pro satinovací stroje najdete pod č. 568526a další.

Technický popis

| | |
|----------|------------------|
| Zrnitost | 80 |
| Řada | Cubitron™II 947A |

| | |
|-----------------------------|------------|
| Zkratka brusiva | Keramika |
| Podíl železa, síry a chlóru | < 0,1 % |
| Šířka brusného pásu | 13 mm |
| Délka brusného pásu | 457 mm |
| Atribut názvu produktu | 13×457 mm |
| Druh produktu | Brusný pás |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------|-----------------|----------------|---------|
| Al Mg | vhodný | 35-40 m/s | |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 32-38 m/s | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 20-25 m/s | P |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | 32-38 m/s | H |
| Ocel < 60 HRC | vhodný | 25-30 m/s | H |
| Ocel < 67 HRC | vhodný | 20-25 m/s | H |
| INOX | vhodný | 18-30 m/s | |
| Ti | omezené použití | 10-20 m/s | |
| GG(G) | vhodný | 30-45 m/s | K |
| CuZn | vhodný | 35-45 m/s | N |
| Uni | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |