

**Brusný pás Cubitron™II 947A, 13×610 mm, Zrnitost: 60****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 558440 60     |
| GTIN           | 4046719880744 |
| Třída artiklu  | 53S           |

**Popis****Provedení:**

**Brusný pás Cubitron™ II 947A** s přesně tvarovaným keramickým zrnem a oxidem hlinitým na lehkém tkaninovém podkladu X. Pružný brusný pás pro náročné broušení na **ručně vedených strojích a strojích s dlouhým pásem**. Chladný brus díky pomocnému brusnému prostředku. Tkanina X (pružná) pro **ručně vedené stroje** a stroje s dlouhým pásem.

**Použití:**

Pro obrábění všech ocelí, velmi vhodné pro nesnadno obrobitelné materiály, jako jsou **ušlechtilá ocel, slitiny niklu, chrom, titan, hliník**.

**Upozornění:**

Další velikosti zrna, kvality a rozměry jsou k dodání podle minimálních množství výrobce na požádání. Bez zadání při objednávce bude dodáno se standardním spojením pásu. Brusné pásy pro satinovací stroje najdete pod č. 568526a další.

**Technický popis**

|          |                  |
|----------|------------------|
| Zrnitost | 60               |
| Řada     | Cubitron™II 947A |

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| Zkratka brusiva             | Keramika   |
| Podíl železa, síry a chlóru | < 0,1 %    |
| Šířka brusného pásu         | 13 mm      |
| Délka brusného pásu         | 610 mm     |
| Atribut názvu produktu      | 13×610 mm  |
| Druh produktu               | Brusný pás |

### Údaje o uživateli

|                  | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------|-----------------|----------------|---------|
| Al Mg            | vhodný          | 35-40 m/s      |         |
| Ocel < 900 N/mm  | vhodný          | 32-38 m/s      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný          | 20-25 m/s      | P       |
| Ocel < 55 HRC    | vhodný          | 32-38 m/s      | H       |
| Ocel < 60 HRC    | vhodný          | 25-30 m/s      | H       |
| Ocel < 67 HRC    | vhodný          | 20-25 m/s      | H       |
| INOX             | vhodný          | 18-30 m/s      |         |
| Ti               | omezené použití | 10-20 m/s      |         |
| GG(G)            | vhodný          | 30-45 m/s      | K       |
| CuZn             | vhodný          | 35-45 m/s      | N       |
| Uni              | vhodný          |                |         |
| suché            | vhodný          |                |         |