

Garant**Fréza Feedking pro vysoké posuvy, se závitem, Ø D / počet břitů Z: 42/4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	212905 42/4
GTIN	4045197715319
Třída artiklu	210

Popis**Provedení:**

Dynamicky působící geometrie břitů pro nejvyšší hodnoty posuvu. Extrémně klidný chod díky **samostabilizačnímu uložení vyměnitelných destiček**. **Optimalizovaná geometrie** pro snížení řezné síly, díky tomu **nižší zatížení hlavního vřetena**.

Výhoda:

Zvláště úsporná díky **maximálně stabilním 4břítým** vyměnitelným destičkám.

Upozornění:

Při používání prodloužení pracujte vždy s vnitřním chlazením. Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 5,7** s čepelí č. **674252 vel. 20IP**.

Technický popis

Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	42 mm
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
$\varnothing D_3$	21 mm
$\varnothing D_2$	28,7 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	XD.. 120408
\varnothing břitu D_c	42 mm

Upínací závit M	M16
Maximální hloubka řezu $a_{p\ max}$	1,8 mm
Počet břitů Z	4
Vnitřní chlazení	ano
Délka šikmého zanořování L pro α_{\max}	20,5 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$	63 mm
Vrtací kruhové frézování a_p	1,85 mm
Úhel šikmého zanořování α_{\max}	0,84 stupeň
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$	82 mm
Řada	FeedKing
Provedení stopky	se závitem
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Stupňové frézování
Dělení břitů	nestejně
Strategie obrábění	HPC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Kopírovací fréza

Příslušenství

Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 5,7 Nm	211750 5,7
Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10dílná	219800
PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 20IP	674252 20IP