

**Garant****Fréza Feedking pro vysoké posuvy, s otvorem, Ø D / počet břitů Z: 66/6Smm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	212910 66/6S
GTIN	4045197715302
Třída artiklu	210

**Popis****Provedení:**

**Dynamicky** působící geometrie břitů pro nejvyšší hodnoty posuvu. Extrémně klidný chod díky **samostabilizačnímu uložení vyměnitelných destiček**. **Optimalizovaná geometrie** pro snížení řezné síly, díky tomu **nižší zatížení hlavního vřetena**.

**Výhoda:**

Zvláště úsporná díky **maximálně stabilním 4břítým** vyměnitelným destičkám.

**Upozornění:**

Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 5,7** s čepelí č. **674252 vel. 20IP**.

**Technický popis**

Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø D <sub>3</sub>	45 mm
Maximální hloubka řezu a <sub>p max</sub>	1,8 mm
Celková délka L <sub>celk.</sub>	50 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	66 mm

Upínací otvor $\varnothing$	27 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	XD.. 120408
Počet břitů Z	6
Vnitřní chlazení	ano
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$	111 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$	130 mm
Vrtací kruhové frézování $a_p$	1,85 mm
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{\max}$	44,5 mm
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{\max}$	0,39 stupeň
Řada	FeedKing
Úhel nastavení $\kappa$	12 stupeň
Posuv Fz Helix	0,7
Provedení stopky	s otvorem
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Stupňové frézování
Dělení břitů	nestejně
Strategie obrábění	HPC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Kopírovací fréza

## Příslušenství

PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 3,8 Nm	211750 3,8
Sada šroubů pro vyměnitelné destičky10dílná	219800
Sada šroubů pro vyměnitelné destičky10-dílná	219933