

**Garant****TK torusová fréza, bez povlaku, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206040 12/1,0
GTIN	4062406087463
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **dvojitě podbroušeným bočním úhlem hřbetu, rádiusy čelních břitů. Vysoká stabilita díky zesílenému jádru.**

Tolerance:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Technický popis**

Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,079 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Celková délka L	83 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	11 mm
Počet zubů Z	2
Délka břitu $L_c$	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	38 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm

Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	140 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	105 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
Cu	vhodný	80 m/min	N
CuZn	vhodný	100 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB