

Garant

Synchronní strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM tvar E, TiN, M: M16



Údaje o objednávce

Artikové číslo	139215 M16
GTIN	4062406088323
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

Speciální 6-helníková geometrie a stopka dle DIN 1835-B pro použití u strojů se **synchronizovaným pohonem vřetena. S mazacími drážkami; optimální mazací efekt i u hlubších závitů.**

Inovační 6hranný tvar umožňuje široké spektrum použití. **Multifunkční struktura vrstev** dosahuje **maximální životnosti** i u **vysoce pevných materiálů** při použití u **houževnatých materiálů.**

Tvar E (náběh: 1,5 – 2 závity) **pro hluboké závity při krátkém náběhu.**

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitorezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 2 mm

Celková délka L: 110 mm

Stopka $\varnothing D_s$: 12 mm

Stopka 4hran \square : 9 mm

Vrtání jádrového otvoru se směrnou hodnotou: 15,1 mm

Technický popis

Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Vrtání jádrového otvoru se směrnou hodnotou	15,1 mm
Počet břitů Z	5
Celková délka L	110 mm

Stopka $\varnothing D_s$	12 mm
Náběhový úhel	8 stupeň
Závit \varnothing	16 mm
Stopka 4hran \square	9 mm
Hloubka závitů	40 mm
Stoupání závitů	2 mm
Počet drážek na třísky	5
Rozměr závitů	M16
Povlak	TiN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	výrobní norma
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	E
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2,5xD při slepém a průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník