

**Garant****TK vrták GARANT Diabolo HPC, stopka Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122372 4,6
GTIN	4062406088835
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

**Speciální povlak z multi-nanovrstev** k vrtání v kalené oceli.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Norma	DIN 6537 K
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	4,6 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	17,1 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Počet břitů Z	2
Celková délka L	66 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	24 mm
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,04 mm/ot,
Řada	Diabolo

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	16 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	14 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	10 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	30 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		

## Technický list

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
Vzduch	vhodný