

Garant**TK vrták HPC Diabolo válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,2 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122651 2,2
GTIN	4062406088804
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Silné jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu mají příčné řezné břity **vysokou přesnost středění**. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

Speciální povlak z multi-nanovrstev k vrtání v kalené oceli.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Tvar **HB**: Objednávejte pod

č. 122642/122652.
Tvar **HE**: Objednávejte pod **č. 122641 / 122651 + 129100HE.**

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 17,9 mm

Celková délka L: 57 mm

Ø stopky D_s : 4 mm

Posuv f v oceli < 60 HRC: 0,02 mm/ot,

Technický popis

Jmenovitý Ø D_c	2,2 mm
Ø stopky D_s	4 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	17,9 mm
Norma	DIN 6537
Délka drážky pro třísky L_c	21 mm

Posuv f v oceli < 60 HRC	0,02 mm/ot,
Celková délka L	57 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Počet břitů Z	2
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
	6×D
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	16 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	14 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	10 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	30 m/min	H

TOOLOX 44	vhodný	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	vhodný	28 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		