

Garant**Ruční závitníky sada, bez povlaku, M: M22****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 130400 M22 |
| GTIN | 4062406088538 |
| Třída artiklu | 11G |

Popis**Provedení:**

3dílná sada, skládající se z předřezávacího, řezacího a dokončovacího závitníku.

Předřezávací závitník s dlouhým vodícím čepem.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 352

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 2,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 19,5 mm

Technický popis

| | |
|------------------|----------|
| Druh závitu | M |
| Stoupání závitu | 2,5 mm |
| Norma | DIN 352 |
| Závit Ø | 22 mm |
| Toleranční třída | ISO 2 6H |

| | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Hloubka závitu | 66 mm |
| Stopka 4hran □ | 14,5 mm |
| Počet břitů Z | 3 |
| Celková délka L | 100 mm |
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Řezný materiál | HSS E |
| Ø otvoru pod závit | 19,5 mm |
| Ø stopky D _s | 18 mm |
| Rozměr závitu | M22 |
| Povlak | bez povlaku |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | A |
| Tvar náběhu | D |
| Tvar náběhu | C |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 3xD při slepém a průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | ruční závitník |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Al > 10% Si | omezené použití | | |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | | |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | | |

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný |
| GG(G) | omezené použití |
| Uni | vhodný |
| Olej | vhodný |
| suché | omezené použití |