

**Garant**
**TK rádiusová kopírovací fréza, DLC, Ø DC× L1: 2X16mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207023 2X16
GTIN	4062406089603
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

S vylepšeným povlakem DLC  $sp^2$ . Pro nejvyšší nároky na výkon a přesnost v hliníkových materiálech. Extrémně malé tolerance pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2řazetkový dutý výbrus.

Úhel odsazení  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerance:

- Poloměr břitu: Kontura radiusu = 0 / -0,005mm.
- Uvolňovací Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.

**Upozornění:**

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci  $a_p$ !

Hodnoty pro:

Kopírování:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{kor}}$

**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**

Např.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technický popis**

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	16 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Délka břitu $L_c$	1,6 mm
Počet zubů Z	2
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,035 mm

Uvolňovací $\varnothing D_1$	1,94 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	4 mm
$\varnothing$ břítu $D_c$	2 mm
Korekční faktor $a_{p\ kor}$	0,8
Celková délka L	50 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05xD při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N

PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		