

Garant
TK mikrofrézy, Diamant, Ø DC × L1: 1X12mm

Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 209700 1X12 |
| GTIN | 4062406089726 |
| Třída artiklu | 11Y |

Popis
Provedení:

S **povlakem z krystalického diamantu sp³**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost** u kompozitních materiálů zpevněných vlákny, GFK, CFK a grafitu. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení $\alpha=16^\circ$** .

Tolerance:

· **Uvolňovací Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Upozornění:

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p !

Hodnoty pro:

plnou drážku: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

obvodové frézování: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!

např.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technický popis

| | |
|--|----------------------------------|
| Celková délka L | 50 mm |
| Ø bříty D_c | 1 mm |
| Ø stopky D_s | 4 mm |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h5 |
| Posuv f_z pro frézování drážek v grafitu | 0,02 mm |

| | |
|--|-------------------------------|
| Počet zubů Z | 2 |
| Korekční faktor $a_{p\text{ kor}}$ | 0,35 |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$ | 0,95 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 12 mm |
| Délka břitu L_c | 1,5 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu | 0,025 mm |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | 0 / -0,005 |
| Rohový úhel čela | 90 stupeň |
| Povlak | Diamant |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | černá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------|---------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | vhodný | 200 m/min | N |
| POM GF25 | vhodný | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | vhodný | 160 m/min | N |
| Hybridy | vhodný | | |
| Honeycomb sendvič | vhodný | 350 m/min | N |
| GFK | vhodný | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | vhodný | 190 m/min | N |

| | | | |
|------------|--------|-----------|---|
| Grafit | vhodný | 340 m/min | N |
| mokrý min. | vhodný | | |
| suchý | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |