

Garant**TK vrták válcová stopka DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 10,3mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122506 10,3 |
| GTIN | 4062406090043 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis**Provedení:**

Speciální výbrus pro zhotovování **otvorů se dnem otvoru 180°**. Nízké radiální síly také při navrtávání nakloněných ploch až 45°. Geometrie drážek na třísky pro optimální odvádění třísek. Se 4 vodicími fazetkami pro stabilizaci vrtáku v otvoru.

Výhoda:

Úhel čela 180° umožňuje vrtání a ploché zahlubování při jedné pracovní operaci.

Doporučení:

Bezpodmínečně nutné pro procesně spolehlivé použití TK vrtáku 180° je:

- **Při navrtávání na rovných plochách umístění pilotního otvoru 1xD s pilotním vrtákem č. 122736.**
- **Při navrtávání nakloněných ploch do 15°: posuv f na 50 %, do 30°: posuv f na 40 % a do max. 45°: posuv f snížit na 25 % uvedených hodnot. Po navrtání lze nastavit normální hodnotu posuvu.**

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB**: Objednávejte s č. **122506 + 129100HB**.

Typ **HE**: Objednávejte s č. **122506 + 129100HE**.

TK vrták 180° pro obrábění hliníku, k dodání na poptávku.

Není vhodné k vytváření zahloubení pro šrouby s válcovou hlavou podle DIN974-1.

Technický popis

| | |
|-----------------------------------------|-------------|
| Počet břitů Z | 2 |
| Tolerance stopky | h6 |
| Celková délka L | 100 mm |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,15 mm/ot, |

| | |
|-------------------------------------------|----------------------------|
| Délka drážky pro třísky L_c | 53 mm |
| \varnothing stopky D_s | 12 mm |
| Jmenovitý \varnothing D_c | 10,3 mm |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 37,6 mm |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | m7 |
| Norma | Výrobní norma |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 3xD |
| Vrcholový úhel | 180 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Otočení vrtáku | Podmíněné šikmé navrtávání |
| Otočení vrtáku | Vypouklé podmíněné |
| Otočení vrtáku | Podmíněné příčné vrtání |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Nutný pilotní vrták | ano, pilotní vrták |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 85 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 60 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 45 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 90 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |

| | |
|------------------------|-----------|
| mokrý max. | vhodný |
| mokrý min. | vhodný |
| Vzduch | vhodný |
| Služby | |
| Broušení stopky Typ HB | 129100 HB |
| Broušení stopky Typ HE | 129100 HE |