

HOLEX**TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123303 8,6 |
| GTIN | 4062406090753 |
| Třída artiklu | 12F |

Popis**Provedení:**

Přímé hlavní břity a speciální profil drážek zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pro procesně bezpečné používání vrtáků 12xD je potřeba předchozí vystředění s NC navrtávkem č. 121068 - 121130 nebo HOLEX Pro Steel č. 122501.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte s č. **123304**.

Typ **HE** objednávejte s č. **123309**.

Technický popis

| | |
|---|---------------|
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Norma | Výrobní norma |
| Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/ot, |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 107,3 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Jmenovitý Ø D_c | 8,6 mm |
| Délka drážky pro třísky L_c | 120 mm |
| Celková délka L | 162 mm |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Řada | Pro Steel |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 12xD |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 250 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 160 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 125 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 115 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 95 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 30 m/min | M |
| GG | vhodný | 100 m/min | K |
| GGG | vhodný | 65 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |

mokrý min.

vhodný