

**HOLEX****TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:  
11,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123303 11,2
GTIN	4062406090821
Třída artiklu	12F

**Popis****Provedení:**

**Přímé hlavní břity a speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pro procesně bezpečné používání vrtáků 12xD je potřeba předchozí vystředění s NC navrtávkem č. 121068 - 121130 nebo HOLEX Pro Steel č. 122501.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte s č. **123304**.

Typ **HE** objednávejte s č. **123309**.

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	156 mm
Norma	Výrobní norma
Jmenovitý Ø $D_c$	11,2 mm
Celková délka L	204 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,

Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	139,5 mm
Počet břitů Z	2
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	12xD
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
GGG	vhodný	65 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný