

**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 15,8mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122635 15,8 |
| GTIN | 4045197395337 |
| Třída artiklu | 12E |

Popis**Provedení:**

Silné jádro a speciální výbrus špičky díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. **Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážek vytvářejí **krátké třísky**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 122777.

Technický popis

| | |
|---|-------------|
| Jmenovitý Ø D_c | 15,8 mm |
| Délka drážky pro třísky L_c | 83 mm |
| Tolerance stopky | h6 |
| Počet břitů Z | 2 |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,26 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Ø stopky D_s | 16 mm |
| Celková délka L | 133 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 59,3 mm |
| Povlak | TiN |

| | |
|------------------|--------------------|
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 6×D |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | Ano, při 25 barech |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 240 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 110 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 65 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | S |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| Vzduch | omezené použití | | |