

**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122635 20
GTIN	4045197395528
Třída artiklu	12E

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. **Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážek vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 122777.**

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	101 mm
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,3 mm/ot,
Jmenovitý Ø $D_c$	20 mm
Počet břitů $Z$	2
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky $D_s$	20 mm
Celková délka $L$	153 mm
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	71 mm
Povlak	TiN

Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	S
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	omezené použití		