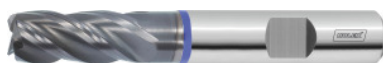


**HOLEX****TK fréza s vnitřním chlazením HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203027 5
GTIN	4062406094607
Třída artiklu	12X

**Popis****Provedení:**

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelí. Použitelná s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro oceli do cca 1100 N/mm<sup>2</sup>.  
S **vnitřním chlazením** pro bezpečné odvádění třísek.

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	4,8 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	13 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	19 mm
Celková délka L	57 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Pro Inox
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,4 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

Vzduch

vhodný