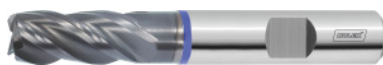


HOLEX**TK fréza s vnitřním chlazením HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203027 8
GTIN	4062406095529
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:**

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelí. Použitelná s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro oceli do cca 1100 N/mm².
S **vnitřním chlazením** pro bezpečné odvádění třísek.

Technický popis

Celková délka L	63 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,04 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Počet zubů Z	4
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Ø břitu D_c	8 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,025 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	25 mm
Uvolňovací Ø D_1	7,7 mm
Délka břitu L_c	21 mm

Tolerance jmenovitý Ø	f8
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Pro Inox
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,4×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

Vzduch

vhodný