

**HOLEX****TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 8,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123106 8,5    |
| GTIN           | 4045197448019 |
| Třída artiklu  | 12E           |

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 123103.**

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 123103.**

Provedení HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **123107**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **123108**.

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/ot, |
| Tolerance stopky                         | h6          |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>               | 8,5 mm      |
| Počet břitů Z                            | 2           |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>   | 95 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | h7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 10 mm       |
| Celková délka L                          | 142 mm      |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Norma  | Výrobní norma      |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 82,3 mm            |
| Povlak   | TiN                |
| Řezný materiál                                     | TK                 |
| Provedení  | 8×D                |
| Vrcholový úhel                                     | 135 stupeň         |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                                   | Ano, při 25 barech |
| Barevný kroužek                                    | zelená             |
| Druh produktu                                      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 175 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 135 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 105 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 85 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 75 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 45 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 30 m/min       | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 65 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |